

Stock#21990X without Binder
Stock#21990BX with Binder



**Model HDS & HDSB
Heavy Duty Sewer**

(STYLES 81200X, 81200BX)

Heavy duty wrap around table
sewer with hoods. The most
heavy duty sewer on the
market, bar none. Uses two
spools of top 213 footed
system and the sewing part
of your choice. Bird and
sewer. In one piece operation.

Also available without the

binding mechanism. Compare with other sewers, and thread
stands, you will see another quality Union Special sewer and
built by over 65 years of heavy sewing & operation
craftsmanship. Price: \$-4 dollars a foot and up for uncut
yards. Free & shipping only.

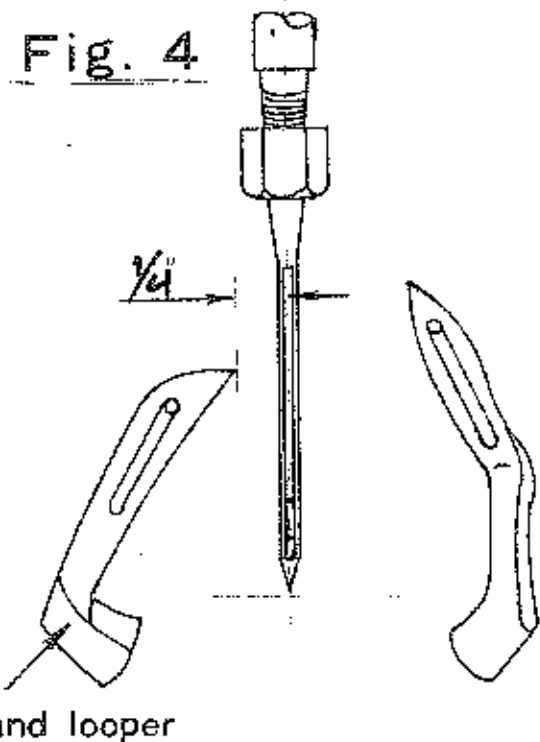
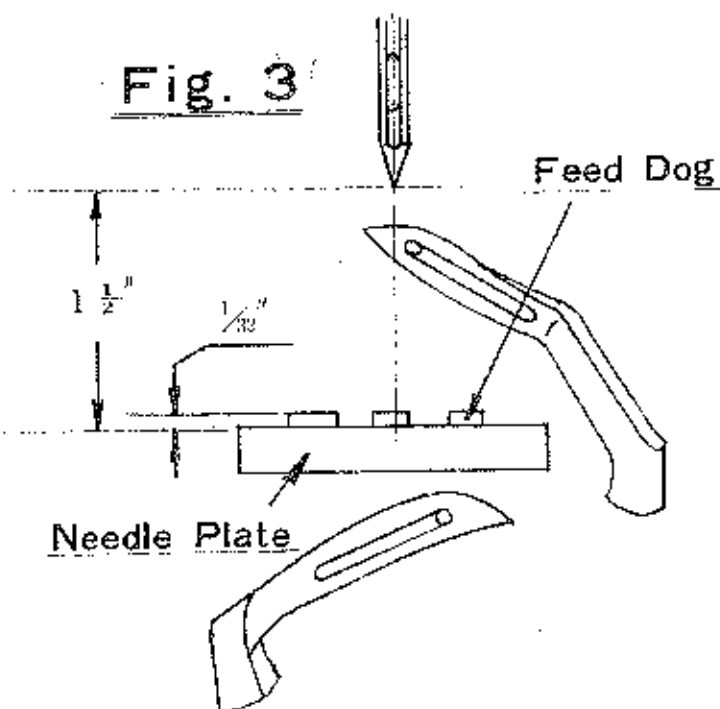
**STYLES 81200 HDS & HDSB
TWO THREADS OR THREE THREADS
WRAP AROUND, WITH OR WITHOUT
BINDING APPLICATOR**

**ADJUSTING INSTRUCTIONS
AND ILLUSTRATED PARTS LIST**

THREADING AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS

SETTING UP MACHINE

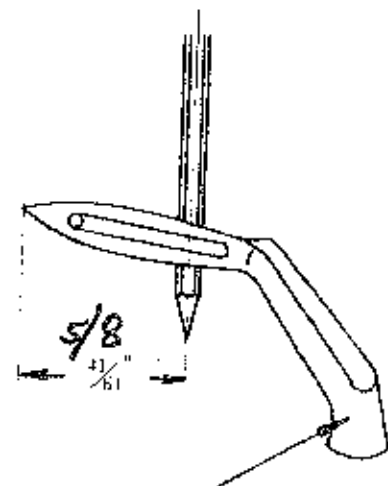
1. Clean machine thoroughly. Fill oiling system and oil all bearings, particularly the eccentrics on the main shaft. Run the machine slowly for a minute to allow the oil wicks to carry the oil to the bearings. See that the wicks are saturated by the flow from the oil reservoir and that they contact the oil holes in the straps. Repeat the oiling and run for five minutes at 2,000 R.P.M. Oiling diagram (Figure 1) is available.
2. Put in a new needle, class 1970A size 80 or 90, and check location of needle in throat plate. The needle should center in the front end of the throat plate needle slot. The needle point in its highest position should be $1\frac{1}{2}$ inches above the top of the throat plate (Figure 3).
3. Remove the presser feet, cloth plates and feed dog for convenient access to the machine. Loosen the screw ($\pm 93A$) on the right side of the feed bar and push the rear needle guard ($\pm 81225K$) far enough to the rear to avoid its contacting the needle.
4. Place the left hand looper in the looper holder and set the looper gauge to $\frac{1}{4}$ inch. The looper gauge is set when the looper is at its farthest point of travel to the left (Figure 4). This adjustment is accomplished by racker and raising or lowering the ball



joint ($\pm 15442K$) in the slot. Raising the ball joint decreases the looper gauge and lowering it acts the reverse. Looper gauge is available for setting the looper.

5. Set the left hand looper so that it is up to the back of the needle without deflecting it. This adjustment is readily made by loosening the two screws (± 95) in the looper rocker.
6. Set the rear needle guard so that it barely contacts the needle at its most forward point of travel.
7. Set the distance between centers ($\pm 6038K$ & $\pm 6039K$) of the right hand looper drive connecting rod (± 81241) straps at $4\frac{1}{16}$ ". This is done by loosening the two nuts (± 269 & ± 18) on the pitman rod and turning the rod until the desired measurement is obtained, then tighten the nuts and reassemble the connecting rod in the machine.
8. Set the right hand looper gauge so that the point of the right hand looper passes $\frac{1}{16}$ " to the left of the center of the needle when the looper is at its extreme left position (Figure 5). The looper gauge of the right hand looper is controlled by moving the looper drive lever (± 81238) on the cross shaft. To increase the looper gauge, move the lever clockwise and to decrease the looper gauge, move the lever the opposite. When tightening the screws on the looper drive lever, make sure that there is no end play in the cross shaft.

This may be done by pushing forward on the cross shaft and at the same time setting the looper drive lever tight up against the casting. Re-check the setting of the looper with respect to the needle each time the looper drive lever is shifted.



Right hand looper

Fig. 5

9. When right hand looper moves to the right, it must pass the needle as close as possible without deflecting it. It must also cross the left hand looper as close as possible. The adjustment for setting the right hand looper is made by loosening the two screw (± 318) at the front of the machine and moving the looper shaft bearing or sliding block (± 81255). Moving the block upward brings the looper closer to the needle and moving it downward brings the looper closer to the left hand looper. The loopers themselves can be turned slightly by loosening the holding screws and holding the loopers in the desired position while retightening the screws.

10. With right hand looper at its extreme left position, set the right hand looper thread take-up eyelet (# 81266KB) in a vertical position being careful that the left hand looper gauge is not changed when nut (# 9937) is loosened.
11. Put the feed dog, cloth plates with throat plate back on the machine and set the front needle guard close to the needle without deflecting it.
This guard is readily adjusted by loosening the screw (# 90) in top of the throat plate in front of the needle slot and moving the guard into position and retightening the screw. Place the presser feet on the machine and check the vertical movement of the presser bars with the pressure released as much as convenient. The bars must move freely. THIS FACTOR IS VITAL.
12. The height of the feed dog is correct when at its highest point of travel the tips of the rear teeth project $1/32$ " above the throat plate. A stop screw is provided to maintain the adjustment (Figure 3).
13. Screw the edge guide on to the cloth plate and adjust it so that the edge guide tongue (# 81203KA-1) is against the presser foot stitch tongue.
14. Draw the thread into the machine and start operating on a piece of rug material. Threading diagram (Figure 2) is available.
15. Adjust the stitch length to give the desired number of stitches per inch.

This adjustment is made by loosening the stitch regulator stud nut (# HA 18A) on the side of the feed rocker (# 80233) (Figure 6). Raising the feed driving arm (# 80651) shortens the stitch and lowering it lengthens the stitch. After the stitch length is set, reset the rear needle guard so that it barely contacts the needle when in its most forward position of travel.

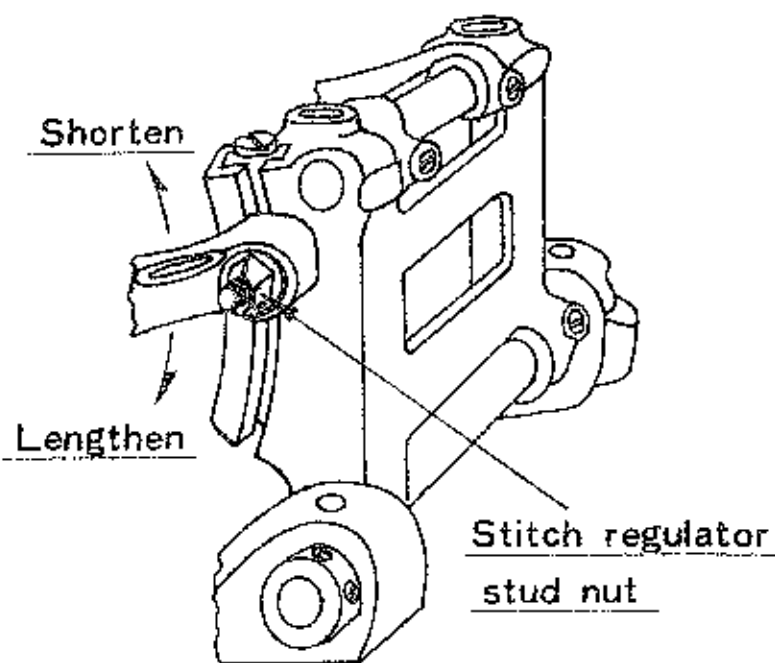


Fig. 6

16. Regulate the pressure on the presser feet so that the springs exert a pressure sufficient to feed properly. A comparatively heavy pressure is usually required.
17. Adjust the left hand looper thread take-up (# 81266K) outward or clockwise until the left hand looper thread just tightens as the left hand looper thread comes off the right hand looper. **(CAUTION - NO LEFT HAND LOOPER THREAD SHOULD BE DRAWN FROM THE CONE AT THIS TIME)**. All the left hand looper thread should be drawn from the cone as the left hand looper moves to the end of its travel to the right.
18. The needle and right hand looper thread tension should be set as low as possible yet high enough to give positive and consistent control to the needle and right hand looper thread. The left hand looper thread tension should be just high enough to give a beaded appearance of the lower thread at the purl or edge.
19. Make sewing test on a single thickness of rug material. If satisfactory samples are not obtained, check the following thread controls.

20. NEEDLE THREAD CONTROL

To pull less needle thread into the stitch, or move purl down, increase needle thread tension, or raise needle frame eyelet. Most of the needle thread should be drawn from the cone on the upstroke of the needle.

21. RIGHT HAND LOOPER THREAD CONTROL

To pull more right hand looper thread into the stitch, or move purl down, reduce the right hand looper thread tension or move right hand looper thread take-up (eyelet) clockwise, being careful that the left hand looper gauge is not changed when nut (# 9937) is loosened.

22. LEFT HAND LOOPER THREAD CONTROL

The left hand looper thread control eyelet (take-up) should be adjusted outward or clockwise until the left hand looper thread just tightens as the left hand looper thread should be drawn from the cone as the left hand looper moves to the end of its travel to the right.

BEZEICHNUNG DER MASCHINEN

Jede Union Special Maschine ist durch eine Typennummer, die auf dem Firmenschild der Maschine eingestempelt ist, gekennzeichnet. Typennummern sind in Standard und Spezial eingeteilt. Den Standard-Typen-Nummern sind ein oder mehrere Buchstaben angehängt, jedoch nie der Buchstabe "Z".
Beispiel: Typ 81200 A.
Spezial-Typennummern enthalten den Buchstaben "Z".
Beispiel: 81200 Z 2686.

Maschinentypen gleichartiger Konstruktion werden unter einer Klassennummer zusammengefasst, die sich von der Typennummer dadurch unterscheidet, daß kein Buchstabe beigefügt ist. Beispiel: 81200.

HINWEISE FÜR DIE BENÜTZUNG DES KATALOGS

Dieser Katalog ist besonders zum Gebrauch für die darin aufgeführten Maschinentypen bestimmt. Die Richtungsangaben wie rechts, links, vorn, hinten usw. beziehen sich auf die Sicht vom Platz der Näherin aus. Die Drehrichtung des Handrads ist weg vom Platz der Näherin (Uhrzeigersinn).

NADELN

Jede Union Special Nadel hat eine Typen- und eine Stärkenummer. Die Typennummer bezeichnet die Art des Nadel-Kolbens, der Spitze, der Länge, der Rinne, der Oberfläche und andere Einzelheiten. Die Doppel-Nummer, im Nadelkolben eingepreßt, gibt den größten Durchmesser der Nadelklinge in hundertstel mm bzw. in tausendstel Zoll an, gemessen am Ohr.
Beispiel: 1970 G 230/090 d=2,3 mm bzw. 0,09 Zoll.
Typen- und Stärkenummer zusammen ergeben die vollständige Nadelbezeichnung.

| NADEL - SYSTEM | VORHANDENE STÄRKEN |
|----------------|-------------------------------------|
| NEEDLE SYSTEM | AVAILABLE SIZES |
| ORDER # | 200/080, 230/090, 250/100, 300/120, |
| 9844GA | 350/140, 400/156, 430/172 |

OR
PTX-7713 230/26

Um Nadelbestellungen richtig und prompt ausführen zu können senden Sie bitte eine leere Nadelpackung oder eine Musternadel ein, oder geben Sie Typennummern und Stärken an. Besitzen Sie dazu die Beschreibung auf dem Etikett der Nadelpackung. Eine vollständige Bestellung würde z. B. lauten:
"100 Nadeln Type 1970 G 300/120".

Die Wahl der Nadelstärke richtet sich nach dem verwendeten Nähfaden. Der Faden muß frei durch das Nadelöhr gleiten um eine Stichbildung zu gewährleisten.
Wichtig: Nur "Union Special"-Nadeln gewährleisten einwandfreies Arbeiten unserer Maschinen.

IDENTIFICATION OF MACHINES

Each Union Special machine is identified by a Style number which is stamped into the name plate on the machine. Style numbers are classified as standard and special. Standard Style numbers have one or more letters suffixed, but never contain the letter "Z".
Example: Style 81200 A.
Special Style numbers contain the letter "Z".
Example: 81200 Z 2686.

Styles of machines similar in construction are grouped under a class number which differs from the style number, in that it contains no letter.
Example: 81200.

APPLICATION OF CATALOG

This catalog applies specifically to the Styles of machines as listed herein. Reference to direction, such as right, left, front, back, etc., are given from the operator's position while seated at the machine. Operating direction of handwheel is away from the operator (Clockwise).

NEEDLES

Each Union Special needle has both a type number and a size number. The type number denotes the kind of shank, point, length, groove, finish and other details. The double number, stamped on the needle shank, denotes the largest diameter of the blade, measured in hundredth mm and thousandths inch respectively, across the eye.
Example: 1970 G 230/090 d=2,3 mm 0,09 inch respectively. Collectively, the type number and the size number represent the complete symbol.

| NADELBESCHREIBUNG | NEEDLE DESCRIPTION |
|---|--|
| Rundkolben, viereckige Spitze, Doppelrinne, Hohlkehle und verchromt | Round shank, square point, double groove and chromium plated |

To have needle orders promptly and accurately filled, an empty package, a sample needle, or the type and size number should be forwarded. Use description on label. A complete order would read:
"100 Needles, Type 1970 G 300/120".

Selection of proper needle size should be determined by the size of the thread used. Thread should pass freely through the needle eye in order to produce a good stitch formation.
Important: Success in operation of this machine can be secured only with genuine "Union Special" needles.

EINSTELLANLEITUNG
ADJUSTING INSTRUCTIONS

EINSETZEN DER NADEL

Vor Einstellung der Maschine ist eine neue Nadel mit der langen Rinne nach vorn (zur Nähnähin) so einzusetzen, daß sie oben in der Nadelstange anstößt. Mutter fest anziehen.

SETTING THE NEEDLE

Before adjusting the machine, insert a new needle into the needle bar as far as possible. The long groove of the needle must be directed to the operator. Tighten the needle clamp nut securely.

EINSTELLEN DES UNTERGREIFERS

Zur bequemeren Einstellung entferne Drückfuß, Stichplatte und Transporteur. Setze den Fadengreifer in den Greiferhebel ein. Der Greifer ist so einzustellen, daß der Abstand von Nadelmitte zur Greiferspitze $9,5 \text{ mm} \approx 3/8''$ beträgt und zwar bei Beginn der Nadelstangenaufwärtsbewegung (Fig. 1). Dieser Abstand lässt sich nach Lösen der Mutter am rechten Schenkel des Greiferhebels durch Verschieben der Kugelschraube im Langloch ändern. Bei der Bewegung nach rechts muß der Greifer dicht an der Rückseite der Nadel vorbeigehen, ohne diese zu berühren. Dazu wird der Greiferhebel auf seiner Achse nach Lösen der beiden Schrauben seitlich verschoben.

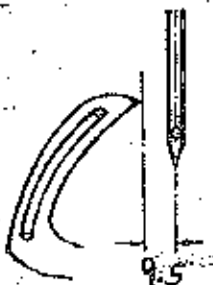


Fig. 1

ADJUSTING THE LOOPER

For convenient access, remove the prasser foot, throat plate and feed dog. Insert the looper into the looper rocker. Set the looper so that the distance from the centre line of the needle to the point of the looper is $9,5 \text{ mm} \approx 3/8''$ in the lowest position of needle bar just before moving upwards (Fig. 1). Therefore loosen the nut at right side of looper rocker and replace the ball stud till the specified dimension be obtained. As the looper moves to the right, its point should pass behind the needle as close as possible without contacting it. Adjustment can be made by loosening the fastening screws of looper rocker and replacing the looper rocker axially till this adjustment be obtained.

EINSTELLEN DES OBERGREIFERS (HAKENGREIFERS)

Der Hakengreifer soll dicht hinter dem Fadengreifer vorbeistrichen, ohne diesen zu verdrängen, desgleichen dicht hinter der Nadel. In seiner linken Endstellung muß der Abstand von Nadelmitte bis zum Grund des gabelförmigen Einschnittes $5 \text{ mm} \approx 13/64''$ betragen (Fig. 2). Diese Einstellung kann durch Verdrehen der Schubstange erreicht werden.

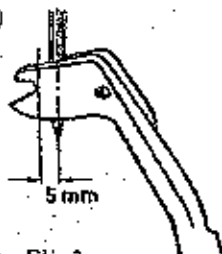


Fig. 2

ADJUSTING THE SPREADER

The spreader should closely pass behind the looper and behind the needle so that its point just brushes, without deflecting them. Set the distance of $5 \text{ mm} \approx 13/64''$ between spreader and needle (Fig. 2). If adjustment is necessary, turn the connecting rod, as required to obtain the desired dimension.

EINSTELLEN DES OBERGREIFERS (FADENFÜHREND)

Erfolgt wie Maschinen mit Hakengreifer. Jedoch die Abstände zwischen Nadel und Greifer sind wie (Fig. 3 und 3 A) zeigt, einzustellen.

ADJUSTING THE UPPER LOOPERS

Will be done like machines with spreader. But the distances between needle and looper are to be adjusted like (Fig. 3 and 3 A) shows.

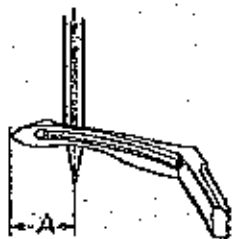


Fig. 3

A = 11 mm für 81200 C
A = 12 mm für 81200 CZ 2098

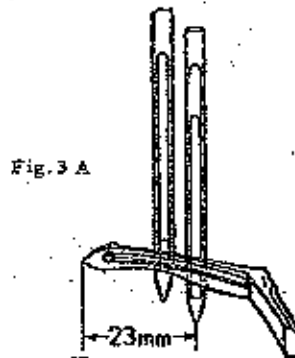


Fig. 3 A

für 81200 AB

EINSTELLEN DER NADELSTANGE

Stelle die Nadelstange so hoch ein, daß Unterkante Greifer- und Oberkante Nadelöhr übereinstimmen, wenn die Greiferspitze bei ihrer Bewegung nach links $1 - 1,5 \text{ mm} = 0,04 - 0,06''$ über die linke Nadelseite vorsteht. Zur Höheneinstellung der Nadelstange wird die Klemmschraube am Mitnehmer gelöst und nach der Einstellung wieder fest angezogen.

SETTING THE NEEDLE BAR

Set the needle bar so that the top of the needle eye is even with the underside of the looper, when the looper point in its travel to the left projects $1 - 1,5 \text{ mm} = 0,04 - 0,06''$ from the left side of the needle. If adjustment is necessary, loosen the clamping screw in the needle bar connection and move the needle bar up or down as required and retighten screw.

EINSTELLEN DES FADENHOLERS

Der Fadenholer soll den Unterfaden abfangen, ehe der Untergreifer in die Nadelfadenschleife eintritt. Er ist so einzustellen, daß er bei seiner Aufwärtsbewegung 1 mm vom Rücken des Fadengreifers entfernt ist, wenn sich dieser in seiner rechten Endstellung befindet. Zu dieser Einstellung wird die Druckschraube des Fadenholers, die auf dessen Fläche drückt, gelöst. Nach oben ist der Fadenholer so hoch einzustellen, daß er den Transporteur nicht berührt. Zu dieser Einstellung wird die ganze Achse nach Lösen der beiden Schrauben im Greiferhebel gedreht.

TRANSPORTEUR EINSTELLUNG

In Höchststellung des Transporteurträgers muß der Transporteur hinten um eine Zahnstufe aus der Stichplatte herausragen. Eine kleine Regulierschraube hierfür befindet sich unter dem Transporteur im Transporteurträger. Durch Lösen der unteren 2 Schrauben im Transportrahmen kann der Transporteur seitlich zur Stichplatte eingestellt werden.

EINSTELLEN DER STICHLÄNGE

Durch Lösen der Mutter HA 18 A am Verbindungslager des Transporteurrahmens und Verschieben des Bolzens 80696 im Schlitz läßt sich die gewünschte Stichelänge einstellen. Eine Verschiebung nach oben ergibt kürzere, nach unten längere Stiche.

EINSTELLEN DES NADELANSCHLAG

Der am Transporteurträger verstellbar angeordnete Nadelausschlag ist so einzustellen, daß er in seiner vordersten Stellung leicht an der Nadel anliegt, ohne jedoch zu drücken.

Sehr wichtig: Bei Veränderung der Stichelänge muß der Nadelausschlag stets neu eingestellt werden.

DRUCK UND HÖHENEINSTELLUNG DES DRÜCKERFUßES

Die Drückfuß-Führungsstangen müssen leicht gleiten. Nach Abnahme des Abschlußblechs an der Stirnseite der Maschine kann der Druck auf den Drückfuß verändert werden durch Verschieben der Stellringe, auf denen die vorn gabelförmigen Blattfedern aufliegen. Die Feineinstellung erfolgt durch die Knebelschraube am Maschinen-Abschlußdeckel. Nach Einstellung ist die Kontermutter festzuziehen.

Es ist darauf zu achten, daß zwischen dem Drückfuß in seiner obersten Stellung und der Nadelstangenmutter in ihrer niedersten Stellung ein kleiner Spielraum bleibt, es ist noch auf genügend Spielraum zwischen hochgehendem Obergreifer und angehobenem rechten Drückfuß zu achten. Die Begrenzung der Hubhöhe erfolgt durch Verschieben des oberen Stellringes der rechten Drückfußstange. Bei zweiteiligen Drückfüßen müssen die beiden Drückfuß-Hälften durch den Lifterhebel gleichzeitig gehoben bzw. gesenkt werden. Der untere Stellring der rechten Drückfußstange muß auf der linken Drückfußstange-Führung aufliegen.

NADELADENABZUG

Der Nadelfadenabzug ist richtig eingestellt, wenn der Nadelfaden beim Niedergehen der Nadel um 2 - 3 mm = 5/64 - 1/8" angehoben wird.

SETTING THREAD RETAINER

The thread retainer has to catch the under thread before the lower looper enters into the needle thread loop. It is to be adjusted so that the distance between it and the ridge of the lower looper is 1 mm = 3/64" when the retainer begins to move upwards and the lower looper is at its farthest right position. The thread retainer has to be adjusted as high as possible without touching the feed dog.

ADJUSTING THE FEED DOG

The height of the feed dog is correct, when at its highest point of travel, the rear teeth project above the throat plate their full depth. This can be accomplished by removing the feed dog holding screw and feed dog, then adjusting the stop screw in feed bar as required to maintain the prescribed setting. To adjust the feed dog within the throat plate, loosen the 2 bottom screws of the feed rocker and after adjusting as required retighten them.

ADJUSTING THE STITCH LENGTH

The length of the stitch can be adjusted by raising or lowering the stud 80696 in the segment slot of the feed rocker 80233. This can be accomplished by loosening nut HA 18 A, lowering stud 80696 will lengthen the stitch and raising the stud will shorten the stitch. When desired stitch length is obtained, retighten nut. SETTING THE NEEDLE GUARD

Set the feed bar needle guard so that it barely contacts the needle at its most forward point of travel, screw secures it in place.

NOTE: Any change in stitch length will necessitate a corresponding change in the feed bar needle guard setting.

SETTING HEIGHT OF PRESSER BAR AND PRESSER FOOT PRESSURE

The presser bars unit move freely. After removing the front cover, the pressure of the presser foot can be altered. This can be accomplished by shifting the collar, where the in the front fork shaped laminated springs are supported. Use the screw at the top cover to obtain the precise adjustment, retighten the lock nut.

Important:

Between the presser foot at its highest point of travel and the needle clamp nut at its lower point of travel there must be a sufficient clearance, there must be enough play between the rising upper looper and the lifted right part of presser foot. The upper travel limit is adjustable by shifting the upper collar on the right presser bar. In case of 2 pieces presser foot, the 2 parts must be at the same time actuated, raising as well as descending by means of the lifter lever. The lower collar of the right presser bar must support on the left presser bar guide.

NEEDLE THREAD TAKE UP

The setting of the needle thread take-up is correct when the needle thread is raised about 2 - 3 mm = 5/64 - 1/8" while the needle is descending.

EINNÄHEN DER NÄHMASCHINE

Nähe einige Zeit mit hoher Geschwindigkeit und achte darauf, daß die Maschine auch ohne Nähgut einwandfrei kettelt. Eine einwandfreie Naktbildung wird mittels der Fadenspannung erreicht. In der Regel ist die Spannung des Nadelfadens etwas größer als die des Greiferfadens. Sollten das Nähgut und die Fadenspannung durch die Transporteurzähne beschädigt werden, so können die Zähne mit einem Ölstein leicht abgezogen werden.

INBETRIEBNAHME DER NÄHMASCHINE

Vor Inbetriebnahme einer eingestellten Maschine öffne die Scharnierplatte, die Deckel an der Stirnseite und auf dem oberen Arm des Nähkopfes. Dann öle sämtliche Ölstellen nach Schmierplan. Besonders wichtig sind dabei die Antriebsexzenter für die Greifer und den Transport sowie die Nadelhebel-Antriebslager und die Nadelstangenbuchsen. Fülle den Tropfstel und überprüfe am Schauglas, daß jede Minute ein Tropfen fällt. Überzeuge Dich durch Drehen am Handrad, daß die Maschine leicht und ohne Widerstand läuft. Lasse die Maschine mit langsamer Drehzahl etwa 10 Minuten laufen, damit das Öl durch die Dochte zu den Schmierstellen gelangen kann und öle sämtliche Schmierstellen noch einmal. Dann lasse die Maschine mit der höchst zulässigen Drehzahl laufen. Das Einfädeln der Maschine erfolgt nach Einfäddiagramm.

VERWENDUNG ANDERER NADELSTÄRKEN

Beim Übergang von einer Nadelstärke zu einer anderen muß die seitliche Greiferstellung entsprechend berichtigt werden. In allen Fällen ist die Einstellung des Nadelanschlages am Transporteurträger zu überprüfen.

SEWING OF THE SEWING MACHINE

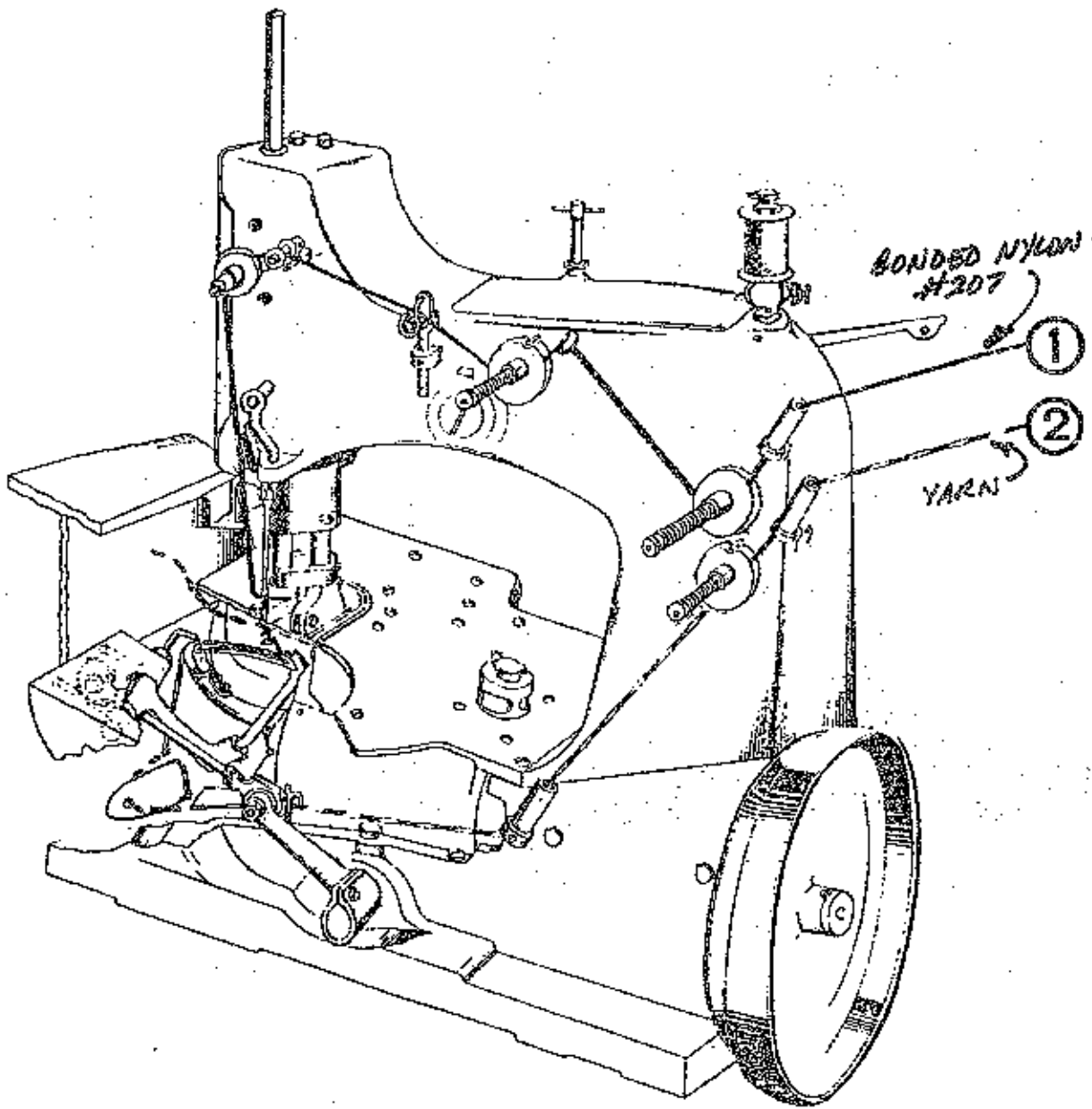
Start operating the machine at high speed, and pay attention to an immaculate chaining when sewing on with fabric or without fabric. Regulate thread tension to get proper seams. As a rule, there should be more tension on the needle thread than on the looper thread. Should the sewing fabric and the thread chain be damaged (injured) by the teeth of the feed dog, then the teeth can be slightly dulled by applying an oil stone.

STARTING OF THE SEWING MACHINE

Before starting machine open the hinged front plate and remove the covers on the front and top side. Oil machine according to oiling diagram. Oil carefully all eccentrics on the main shaft. Fill the sight oil glasses. Turn machine by hand and check it for a smooth run. Run machine slowly for about 10 minutes for sucking oil by the wicks. Oil again all oil spots and run machine at full speed. Thread the machine according to the threading diagram.

WHEN USING OTHER NEEDLE SIZES

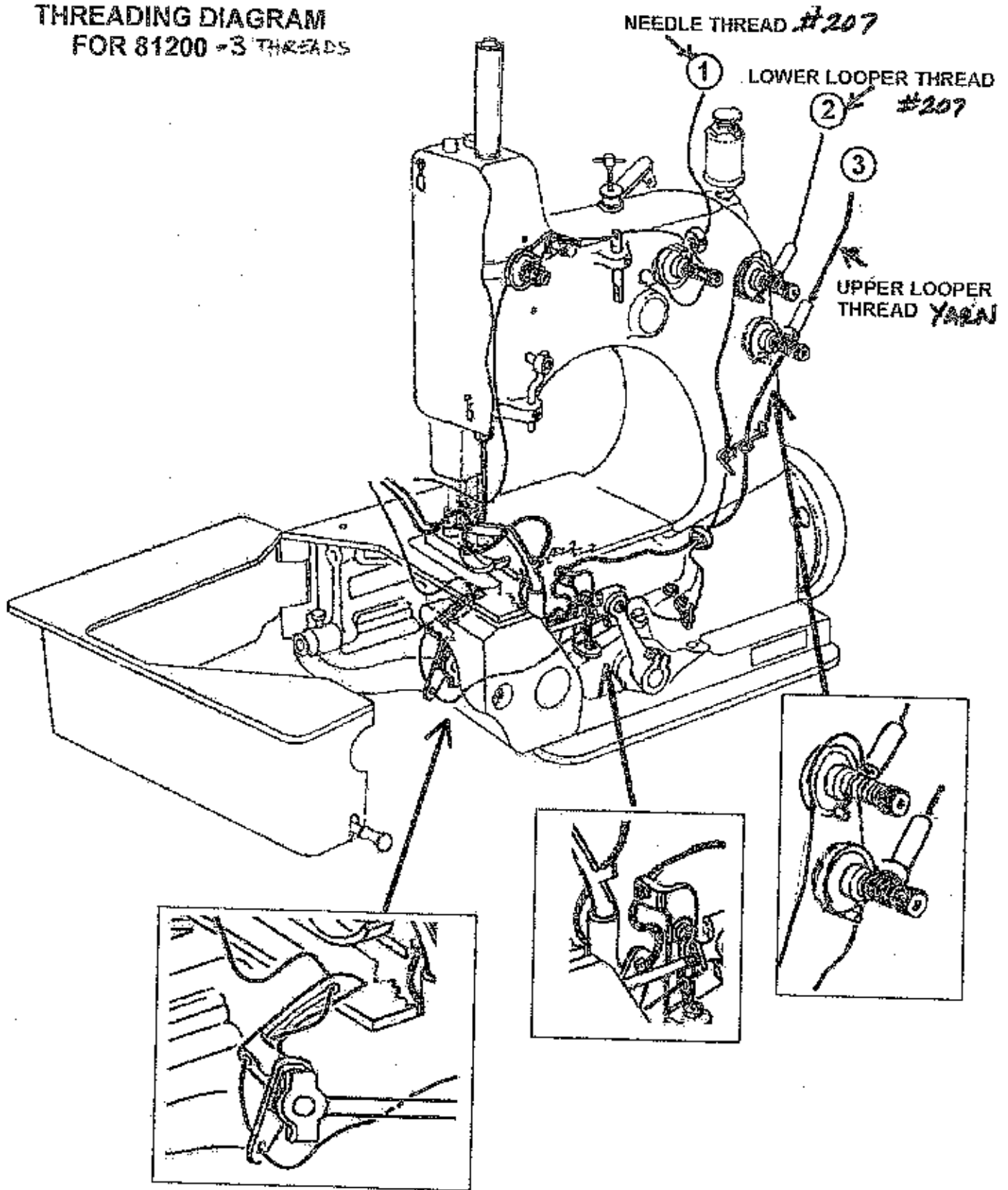
When using another sizes of needles is necessary, so the looper must be correctly adjusted. In any case, check the adjustment of the looper and the needle guard.

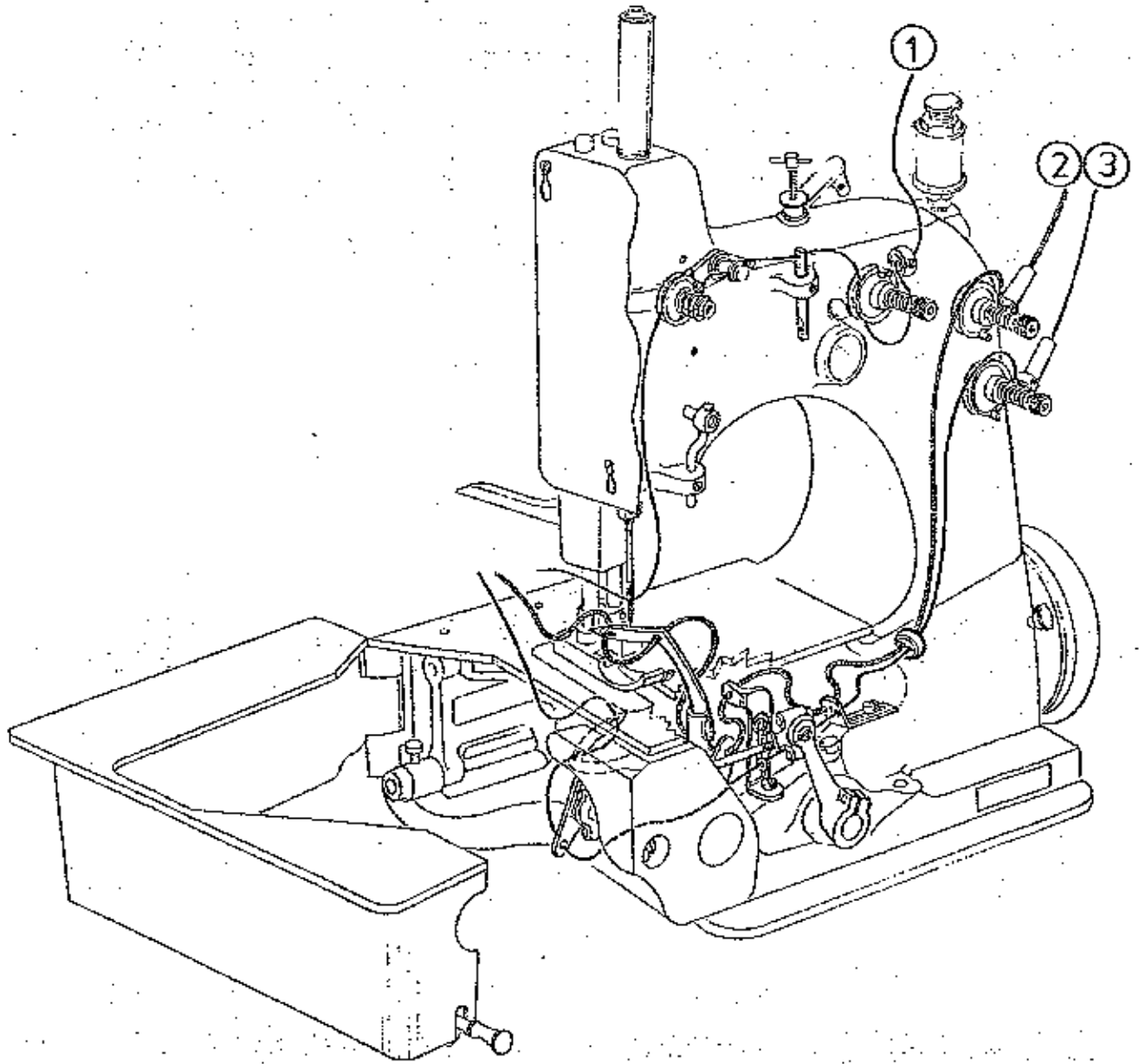


THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

81200 2-THREADS

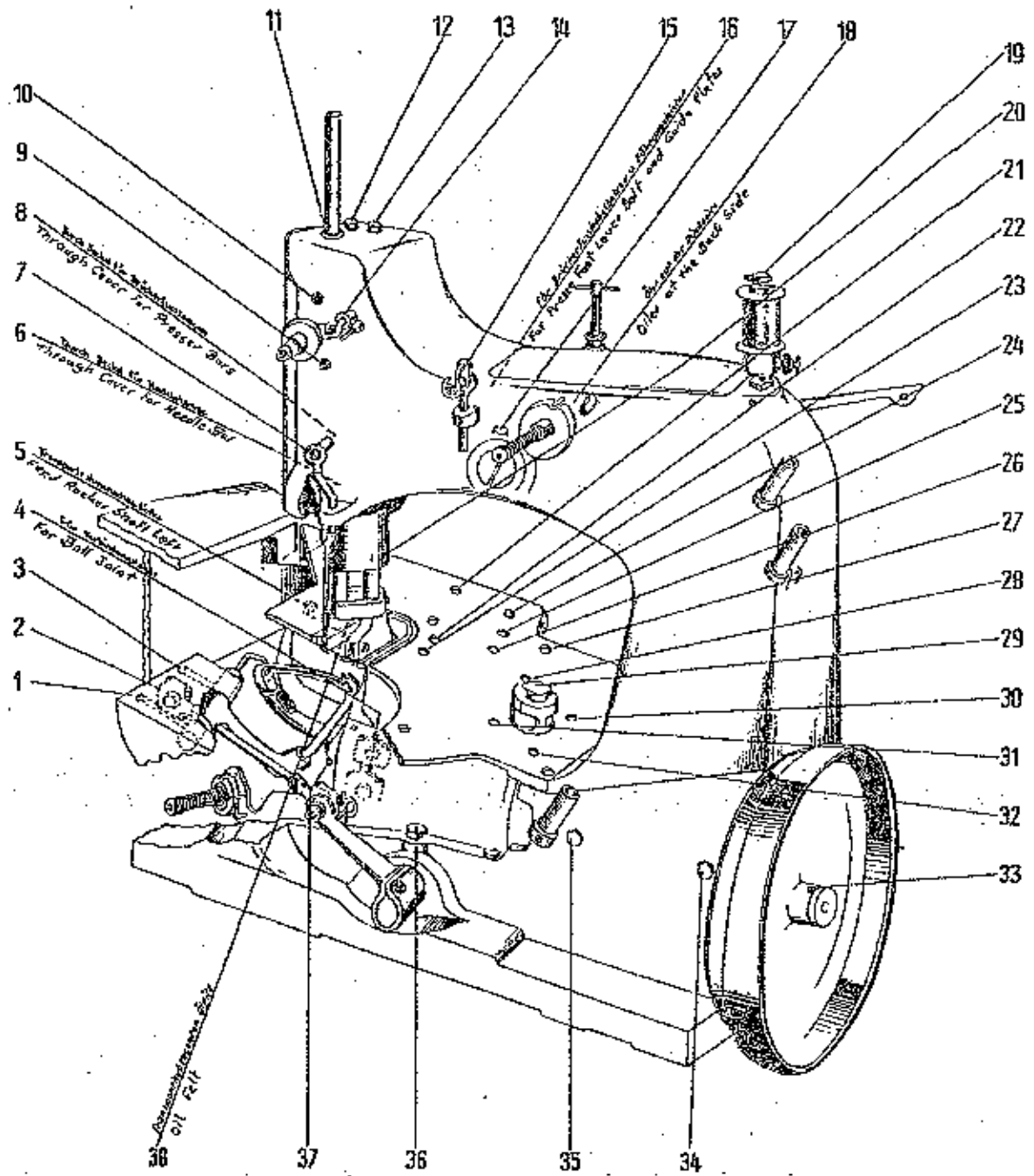
**THREADING DIAGRAM
FOR 81200 - 3 THREADS**





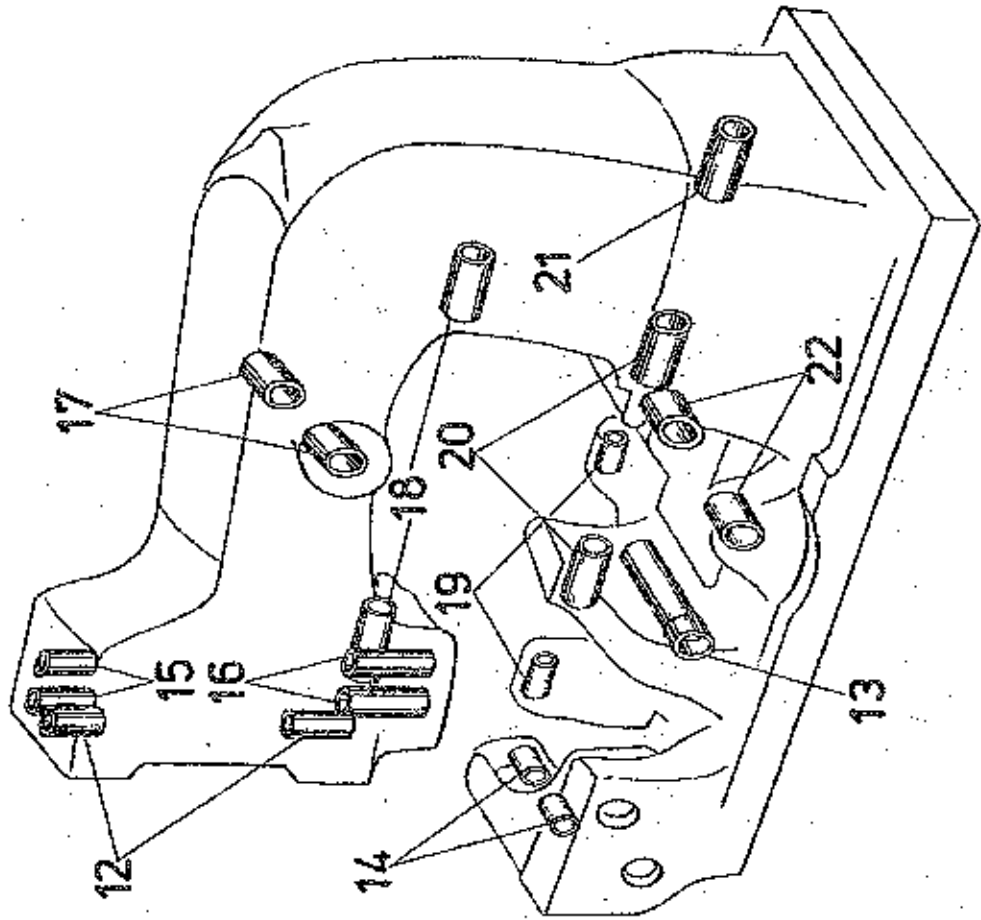
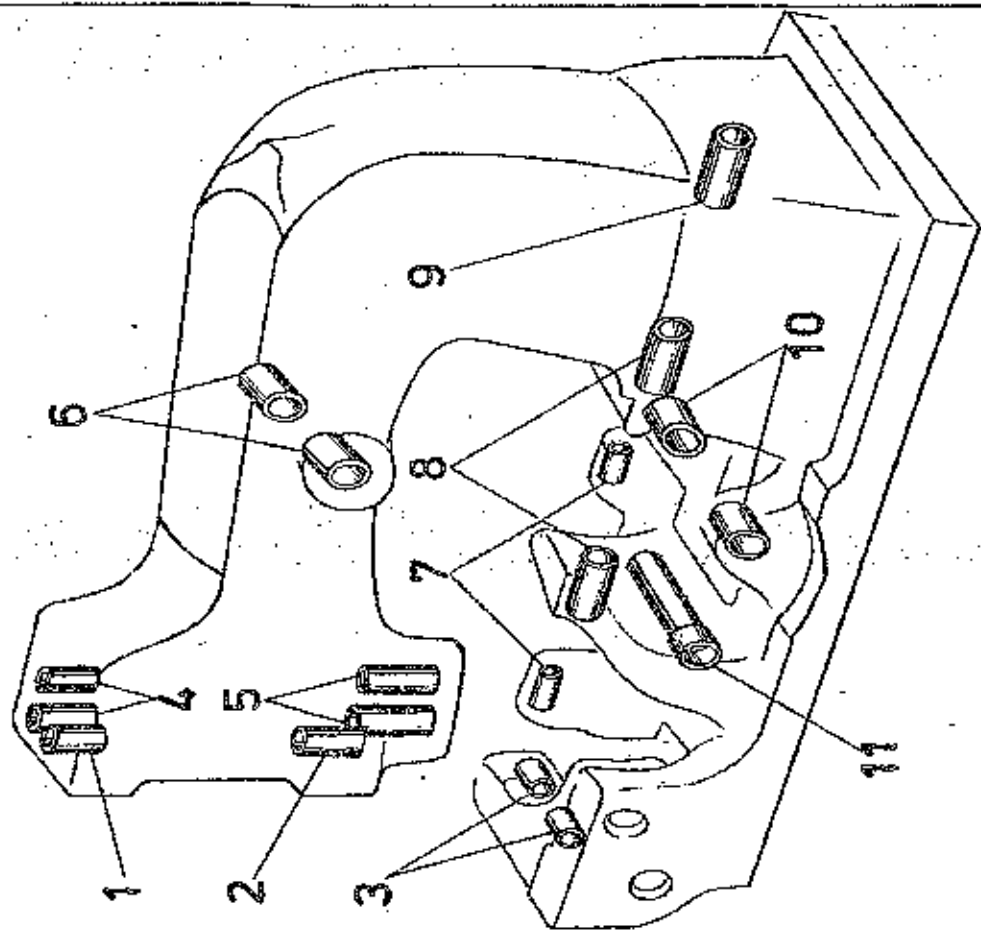
(3-THREADS)
EINFÄDELANLEITUNG FÜR MASCHINEN KLASSE
THREADING DIAGRAM FOR MACHINES CLASS

81200 AC



OL-DIAGRAMM

LUBRICATING DIAGRAM



BUCHSEN FÜR ALLE MASCHINEN KLASSE 81200 AUSSER 81200 AC, AF UND 81200 EZ 3254

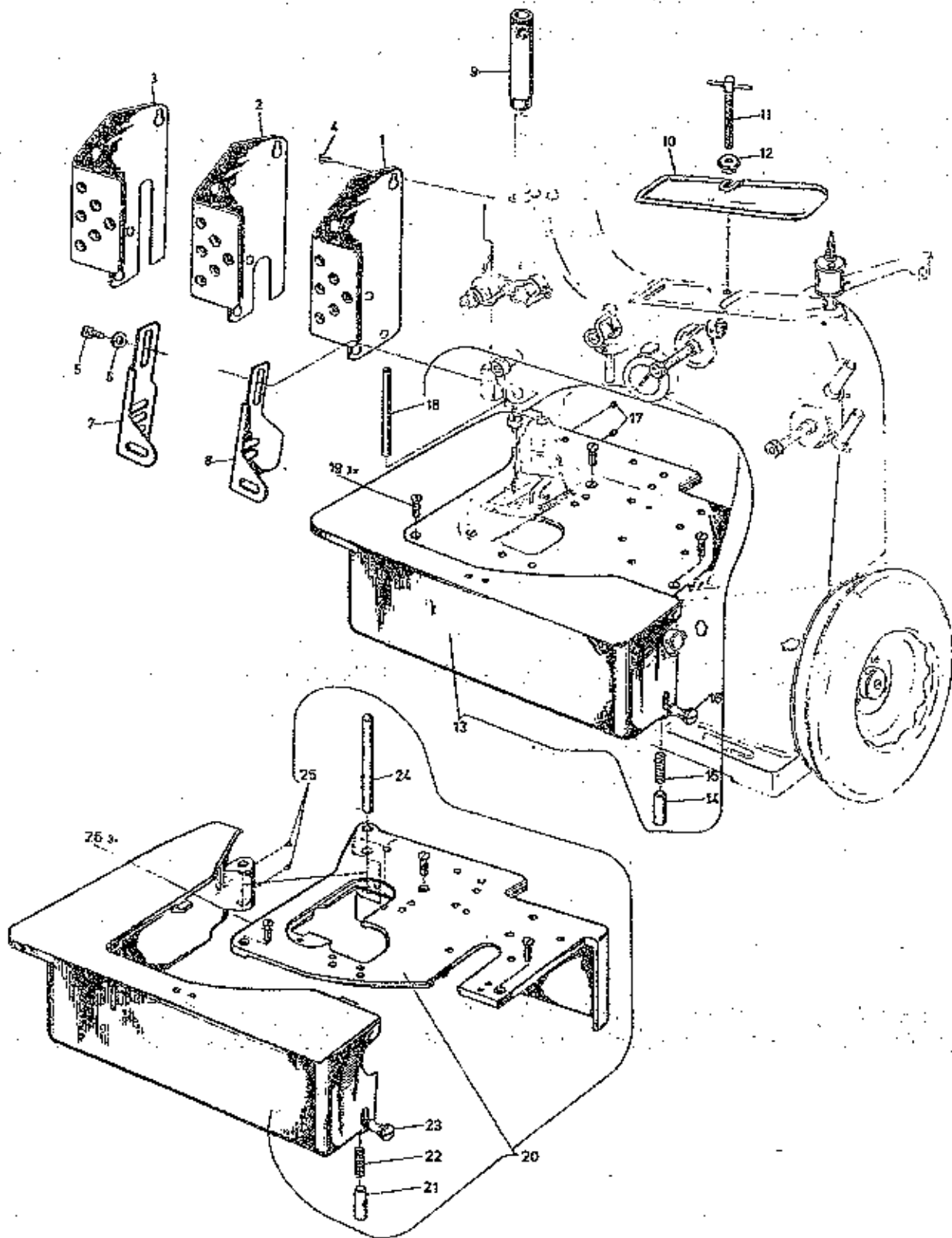
BUSHING FOR ALL MACHINES CLASS 81200 EXCEPT 81200 AC, AF AND 81200 EZ 3254

| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|---|--|------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amt. Req.</u> |
| 1 | 80273 | Buchse für Nadelstange, oben | Bushing for Needle Bar, upper | 1 |
| 2 | 80273 A | Buchse für Nadelstange, unten | Bushing for Needle Bar, lower | 1 |
| 3 | 81354 | Buchse für Greiferhebelachse | Bushing for Looper Lever Shaft | 2 |
| 4 | 80262 | Buchse für Drückerfußstange, oben | Bushing for Presser Bar, upper | 2 |
| 5 | 80262 A | Buchse für Drückerfußstange, unten | Bushing for Presser Bar, lower | 2 |
| 6 | 80246 | Buchse für Nadelhebelachse, vorn und hinten | Bushing for Needle Lever Shaft, front and rear | 2 |
| 7 | G 80292 A | Buchse für Transportwelle | Bushing for Feed Rocker Shaft | 2 |
| 8 | 80694 B | Buchse für Kurbelwelle | Bushing for Main Shaft | 2 |
| 9 | 80694 E | Buchse im Lager 80685 E für Kurbelwelle, rechts | Bushing in Bearing 80685 E for Main Shaft, right | 1 |
| 10 | G 81240 C | Buchse für Querwelle | Bushing for Transverse Shaft | 2 |
| 11 | 81261 | Buchse für Konusachse | Bushing for Cone Shaft | 1 |

BUCHSEN FÜR MASCHINEN KLASSE 81200 AC, AF UND 81200 EZ 3254

BUSHING FOR MACHINES CLASS 81200 AC, AF AND 81200 EZ 3254

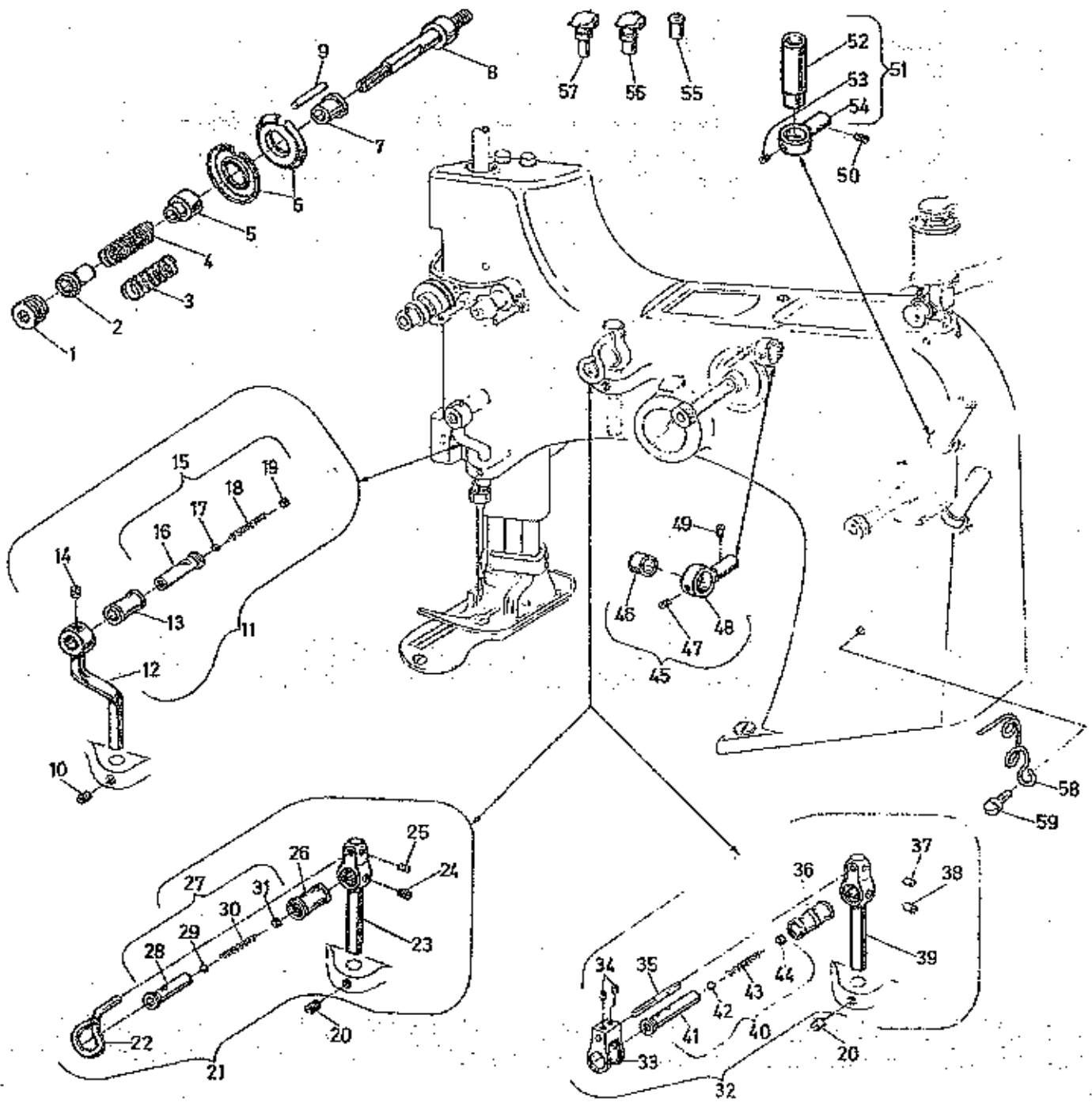
| | | | | |
|----|-----------|---|--|---|
| 12 | 81373 A | Buchse für Nadelstange | Bushing for Needle Bar | 2 |
| 13 | 81261 | Buchse für Konusachse | Bushing for Cone Shaft | 1 |
| 14 | 81354 | Buchse für Greiferhebelachse | Bushing for Looper Lever Shaft | 2 |
| 15 | 80262 | Buchse für Drückerfußstange, oben | Bushing for Presser Bar, upper | 2 |
| 16 | 80762 A | Buchse für Drückerfußstange, unten | Bushing for Presser Bar, lower | 2 |
| 17 | 80246 | Buchse für Nadelhebelachse, vorn und hinten | Bushing for Needle Lever Shaft, front and rear | 2 |
| 18 | 80640 A | Buchse für Schwingachse für Obertransport | Bushing for Transverse Shaft for upper Feed | 2 |
| 19 | G 80292 A | Buchse für Transportwelle | Bushing for Feed Rocker Shaft | 2 |
| 20 | 80694 B | Buchse für Kurbelwelle | Bushing for Main Shaft | 2 |
| 21 | 80694 E | Buchse im Lager 80685 E für Kurbelwelle, rechts | Bushing in Bearing 80685 E for Main Shaft, right | 1 |
| 22 | G 81240 C | Buchse für Querwelle | Bushing for Transverse Shaft | 2 |



STOFFPLATEN, ÖLER, SCHUTZTEILE UND VERSCHIEDENE ABDECKUNGEN

CLOTH PLATES, OILER, GUARDS AND MISCELLANEOUS COVERS

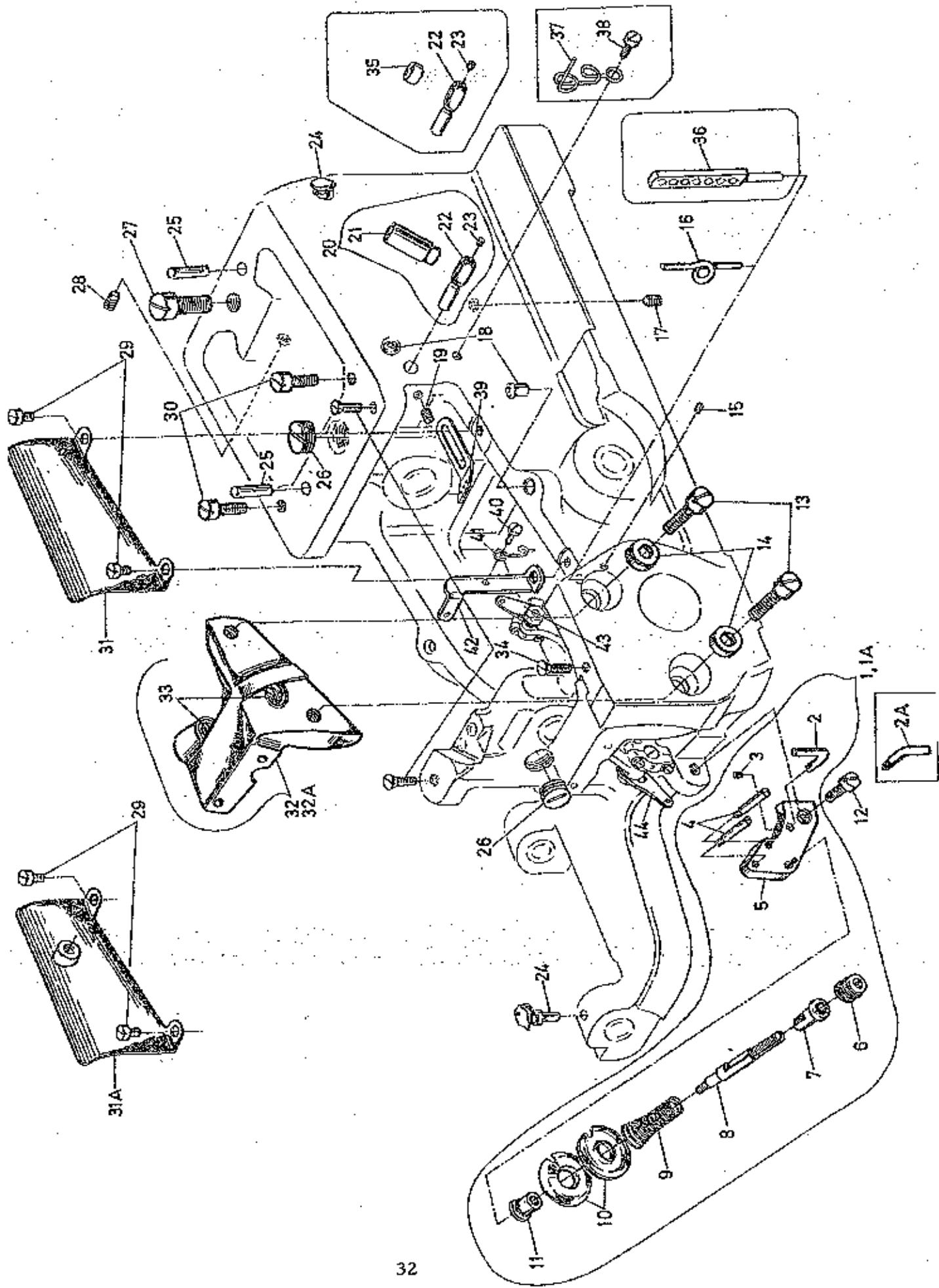
| <u>Pos.Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|--|--|------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amt. Req.</u> |
| 1 | 80887 A | Abschlußdeckel für 81200 A, C, D, E, J, AG, Z 2717 A, CZ 2898, AZ 2956, GZ 3122 | Face Cover for 81200 A, C, D, E, J, AG, Z 2717 A, CZ 2898, AZ 2956, GZ 3122 | 1 |
| 2 | 80687 B | Abschlußdeckel für 81200 AB | Face Cover for 81200 AB | 1 |
| 3 | 80787 A | Abschlußdeckel für 81200 AC, AF, Z 2686, Z 3126 | Face Cover for 81200 AC, AF, Z 2686, Z 3126 | 1 |
| 4 | 376 | Schraube | Screw | 1 |
| 5 | 22528 | Schraube | Screw | 1 |
| 6 | AS 126 | Unterlegscheibe | Washer | 1 |
| 7 | A 9453 A | Fingerschutz für 81200 AC, AF, Z 2686, Z 3126, EZ 3254 | Finger Guard for 81200 AC, AF, Z 2686, Z 3126, EZ 3254 | 1 |
| 8 | A 9453 | Fingerschutz für 81200 A, C, D, E, J, AB, AG, Z 2717 A, CZ 2898, GZ 3122 | Finger Guard for 81200 A, C, D, E, J, AB, AG, Z 2717 A, CZ 2898, GZ 3122 | 1 |
| 9 | 80673 C | Nadelstangenschutz | Guard for Needle Bar | 1 |
| 10 | 80688 | Deckel, oben | Top Cover | 1 |
| 11 | 64 Y | Knebelschraube | Screw for Top Cover | 1 |
| 12 | 35733 B | Rändelmutter | Knurled Nut | 1 |
| 13 | 81201 D | Stoffplatte komplett | Cloth Plate Assembly | 1 |
| 14 | 81239 | Bolzen | Guide Screw | 1 |
| 15 | 80438 | Feder | Spring | 1 |
| 16 | 80440 | Schraube | Screw | 1 |
| 17 | 89 | Schraube | Screw | 2 |
| 18 | 80437 A | Achse | Axle | 1 |
| 19 | 22574 | Schraube | Screw | 3 |
| 20 | 81201 DA | Stoffplatte komplett | Cloth Plate Assembly | 1 |
| 21 | 81239 | Bolzen | Guide Screw | 1 |
| 22 | 80438 | Feder | Spring | 1 |
| 23 | 80440 | Schraube | Screw | 1 |
| 24 | 80437 A | Achse | Axle | 1 |
| 25 | 89 | Schraube | Screw | 2 |
| 26 | 22574 | Schraube | Screw | 3 |



VERSCHIEDENE FADENFÜHRUNGEN UND FADENSINNUNGEN

MISCELLANEOUS THREAD GUIDES AND THREAD TENSION

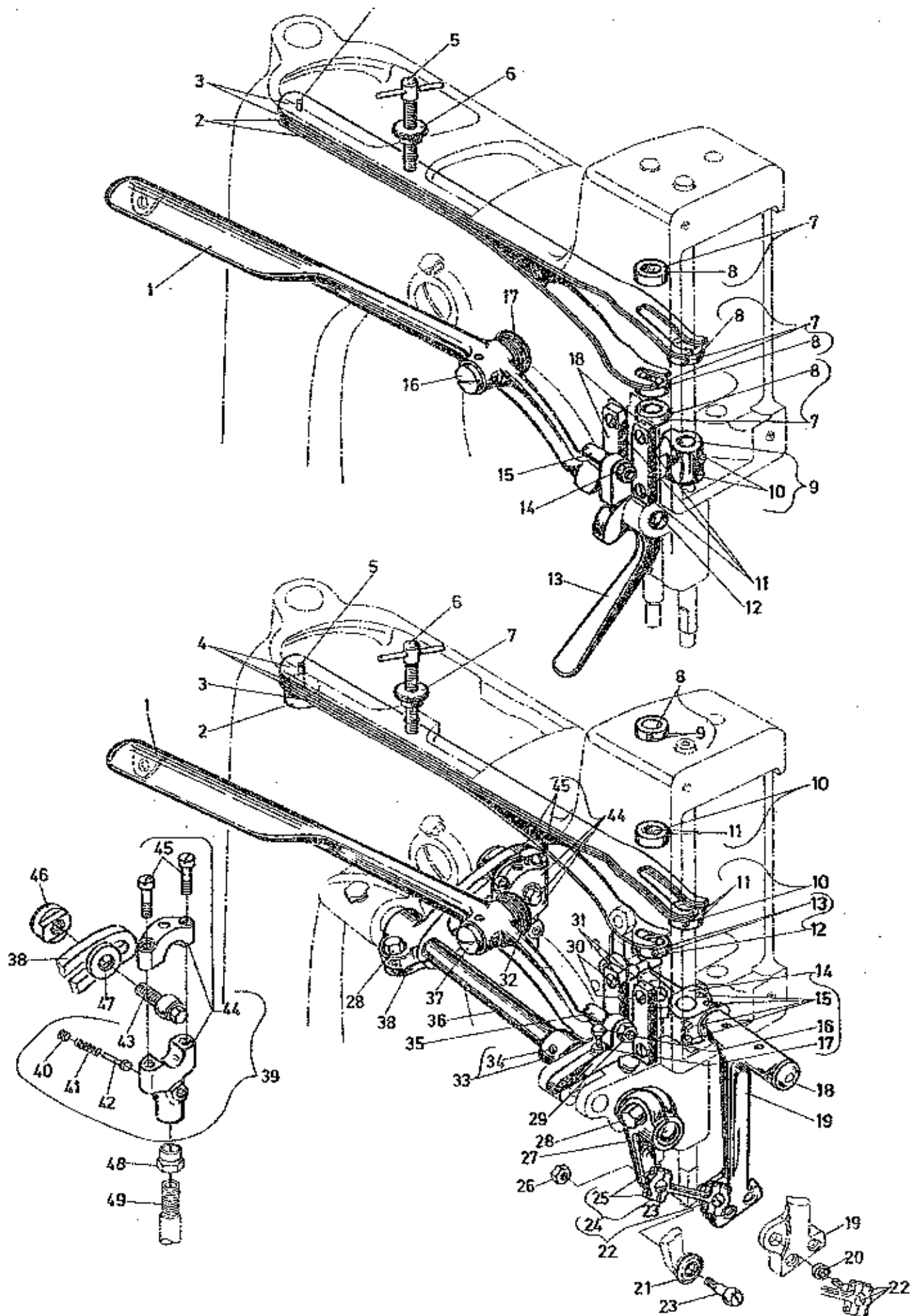
| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|--|--|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | 108 | Fadenspannungsmutter | Tension Regulating Nut | 2 |
| 2 | 107 | Fadenspannungs-Federhülse | Tension Spring Ferrule | 2 |
| 3 | 110-2 | Fadenspannungs-Feder | Tension Spring | 2 |
| 4 | 110-4 | Fadenspannungs-Feder | Tension Spring | 2 |
| 5 | HA 1349 | Federhülse | Tension Sleeve | 2 |
| 6 | 80676 A | Fadenspannungs-Scheibe | Tension Disc | 4 |
| 7 | HA 1348 | Gleithülse | Tension Post Ferrule | 2 |
| 8 | HS 106 | Fadensp.-Schraube | Tension Post | 2 |
| 9 | 80667 | Fadenführungsstift | Tension Disc Stop Pin | 2 |
| 10 | 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 11 | 80665 D | Fadengleitrolle kpl. | Rolling Thread Guide Assembly | 1 |
| 12 | G 50-267 | Rollenhalter | Thread Roller Support | 1 |
| 13 | 80668 | Fadengleitrolle | Thread Guide Roller | 1 |
| 14 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 15 | HS 53 B | Rollenachse kpl. | Rolling Thread Guide | 1 |
| 16 | 81086 G | Rollenachse | Rolling Thread Guide Axle | 1 |
| 17 | 12964 C | Stahlkugel | Spring Ball | 1 |
| 18 | HA 1286 B | Feder | Spring | 1 |
| 19 | 22560 | Schraube | Screw | 1 |
| 20 | 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 21 | 80250 | Fadengleitrolle kpl. | Rolling Thread Guide Assembly | 1 |
| 22 | 80250 B | Fadenführungshaken | Rolling Thread Guide Wire | 1 |
| 23 | 80250 A | Halter | Holder | 1 |
| 24 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 25 | 22743 | Schraube | Screw | 1 |
| 26 | 80668 | Fadengleitrolle | Thread Guide Rolle | 1 |
| 27 | HS 52 B | Rollenachse kpl. | Rolling Thread Guide Axle Assembly | 1 |
| 28 | 81086 G | Rollenachse | Rolling Thread Guide Axle | 1 |
| 29 | 12964 C | Stahlkugel | Spring Ball | 1 |
| 30 | HA 1286 B | Feder | Spring | 1 |
| 31 | 22560 | Schraube | Screw | 1 |
| 32 | 80250 C | Fadengleitrolle kpl. für 81200 AB | Rolling Thread Guide Assembly for 81200 AB | 1 |
| 33 | 81283 | Fadenführungsgabel | Thread Guide Fork | 1 |
| 34 | 22743 | Schraube | Screw | 2 |
| 35 | 80250 D | Fadenführungsstift | Thread Guide Pin | 1 |
| 36 | 80668 A | Fadengleitrolle | Thread Guide Roller | 1 |
| 37 | 22743 | Schraube | Screw | 1 |
| 38 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 39 | 80250 A | Rollenhalter | Rolling Thread Guide Holder | 1 |
| 40 | 81086 | Rollenachse kpl. | Rolling Thread Guide Axle Assembly | 1 |
| 41 | 81086 A | Rollenachse | Rolling Thread Guide Axle | 1 |
| 42 | 12964 C | Stahlkugel | Spring Ball | 1 |
| 43 | HA 1286 B | Feder | Spring | 1 |
| 44 | 22560 | Schraube | Screw | 1 |
| 45 | AS 137 A | Halter mit Fadense | Thread Eyelet with Support Assembly | 2 |
| 46 | HA 103 B | Fadense | Thread Eyelet | 1 |
| 47 | 28 C | Schraube | Screw | 1 |
| 48 | AS 137 | Halter | Support | 1 |
| 49 | 22560 B | Schraube | Screw | 1 |
| 50 | 22560 B | Schraube | Screw | 1 |
| 51 | 81256 A | Fadengleithülse kpl. | Thread Sleeve Assembly | 2 |
| 52 | 81256 | Gleithülse | Thread Sleeve | 1 |
| 53 | 28 C | Schraube | Screw | 1 |
| 54 | AS 137 | Halter | Support | 1 |
| 55 | 80689 C | Kugeltier | Spring Valve Oiler | 2 |
| 56 | 80689 A | Kappentier | Oil Cup | 1 |
| 57 | 80689 A | Kappentier | Oil Cup | 3 |
| 58 | 81267 | Fadenführung für Masch. Kl. 81200 C, J, AB, AF, AG und CZ 2898 | Thread Guide for Mach. Styles 81200 C, J, AB, AF, AG and CZ 2898 | 1 |
| 59 | 93 A | Schraube | Screw | 1 |



FADENSANNUNGEN, FADENFÜHRUNGEN, BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN UND STIFTE

THREAD TENSION, THREAD GUIDES, FASTENING SCREWS AND PINS

| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|---|---|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Am't. Req.</u> |
| 1 | 81250 G | Fadenspannung kpl. für Greiferfaden für alle Maschinen außer 81200 AC, AF, AG, EZ 3254 | Thread Tension Assembly for Looper Thread for all Styles except 81200 AC, AF, AG, EZ 3254 | 1 |
| 1A | 81250 H | Fadenspannung kpl. für Greiferfaden für 81200 AC, AF, AG | Thread Tension Assembly for Looper Thread for 81200 AC, AF, AG | 1 |
| 2 | 81253 | Fadentaken für 81250 G | Thread Hook for 81250 G | 1 |
| 2A | 81253 A | Fadentaken für 81250 H | Thread Hook for 81250 H | 1 |
| 3 | 28 C | Schraube | Screw | 1 |
| 4 | HS 100 D | Stiftschraube | Pin Screw | 1 |
| 5 | 81250 E | Halter | Bracket | 2 |
| 6 | 108 | Fadenspannungs-Mutter | Tension Regulating Nut | 1 |
| 7 | 107 | Fadenspannungs-Federhülse | Tension Spring Ferrule | 1 |
| 8 | 81292 | Fadenspannungs-Schraube | Tension Post | 1 |
| 9 | 1549 A-5 | Fadenspannungs-Feder | Tension Spring | 1 |
| 10 | 80676 A | Fadenspannungs-Scheibe | Tension Disc | 1 |
| 11 | 80669 | Fadengleithülse | Tension Post Ferrule | 2 |
| 12 | 22517 | Schraube | Screw | 1 |
| 13 | 318 | Schraube | Screw | 1 |
| 14 | 81257 | Scheibe | Washer | 2 |
| 15 | 98 | Schraube | Screw | 2 |
| 16 | 81252 | Fadenöse | Thread Eyelet | 1 |
| 17 | HA 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 18 | 80689 C | Kugellöler | Ball Valve Oiler | 2 |
| 19 | 95 | Schraube | Screw | 2 |
| 20 | 81256 A | Fadengleithülse kpl. für alle Maschinen außer 81200 E und EZ 3254 | Thread Sleeve Assembly for all Styles except 81200 E and EZ 3254 | 1 |
| 21 | 81256 | Gleithülse | Thread Sleeve | 1 |
| 22 | AS 137 | Halter | Support | 1 |
| 23 | 28 C | Schraube | Screw | 1 |
| 24 | 80689 A | Kappenölser | Oil Cap | 1 |
| 25 | 80699 A | Paßstift | Fixing Pin | 2 |
| 26 | 22539 | Verschlußschraube | Plug Screw | 2 |
| 27 | 99256 | Schraube | Screw | 2 |
| 28 | HA 81 | Schraube | Screw | 1 |
| 29 | 94 | Schraube | Screw | 1 |
| 30 | 22814 B | Schraube | Screw | 2 |
| 31 | 81284 | Schutzblech für Greiferantrieb für 81200 A, D, E, AB, AC, Z 2686, Z 2717 A, GZ 3122, Z 3126 | Shield for Looper Drive for 81200 A, D, E, AB, AC, Z 2686, Z 2717 A, GZ 3122, Z 3126 | 1 |
| 31A | 81284 A | Schutzblech für Greiferantrieb für 81200 C, J, AF, AG, CZ 2898, EZ 3254 | Shield for Looper Drive for 81200 C, J, AF, AG, CZ 2898, EZ 3254 | 1 |
| 32 | 81255 | Greiferachslager kpl. für 81200 A, AB, AC, AF, AG, Z 2717 A, AZ 2956 | Looper Shaft Bearing Assembly for 81200 A, AB, AC, AF, AG, Z 2717 A, AZ 2956 | 1 |
| 32A | 81255 A | Greiferachslager kpl. für 81200 C, D, E, J, Z 2686, CZ 2898, GZ 3122, Z 3126, EZ 3254 | Looper Shaft Bearing Assembly for 81200 C, D, E, J, Z 2686, CZ 2898, GZ 3122, Z 3126, EZ 3254 | 1 |
| 33 | 81354 | Buchse | Bushing | 2 |
| 34 | 22574 | Schraube | Screw | 3 |
| 35 | 81264 | Fadenöse für Maschinenklasse 81200 C, J, AC und CZ 2898 | Thread Eyelet for Machine Styles 81200 C, J, AC und CZ 2898 | 1 |
| 36 | 81287 A | Fadenführung für Masch. Klasse 81200 C, J, AB und CZ 2898 | Thread Guide for Machine Styles 81200 C, J, AB und CZ 2898 | 1 |
| 37 | 81267 | Fadenführung im Gehäuseunterteil nur für 81200 AB | Thread Guide in Bed Lower Part only for 81200 AB | 1 |
| 38 | 93 A | Schraube | Screw | 1 |
| | | Folgende Teile sind nur für die Maschinen 81200 C, AC und CZ 2898 | The following part are only for the machines 81200 C, AC and CZ 2898 | |
| 39 | 35871 A | Fadenführung | Thread Guide | 1 |
| 40 | 98 A | Schraube | Screw | 1 |
| 41 | 52 A | Fadenführung | Thread Eyelet | 1 |
| 42 | 81266 KA | Greiferfadenführung | Looper Thread Eyelet | 1 |
| 43 | 81266 KB | Fadenabzug | Thread Take-up | 1 |
| 44 | 81266 K | Fadenabzug | Thread Take-up | 1 |

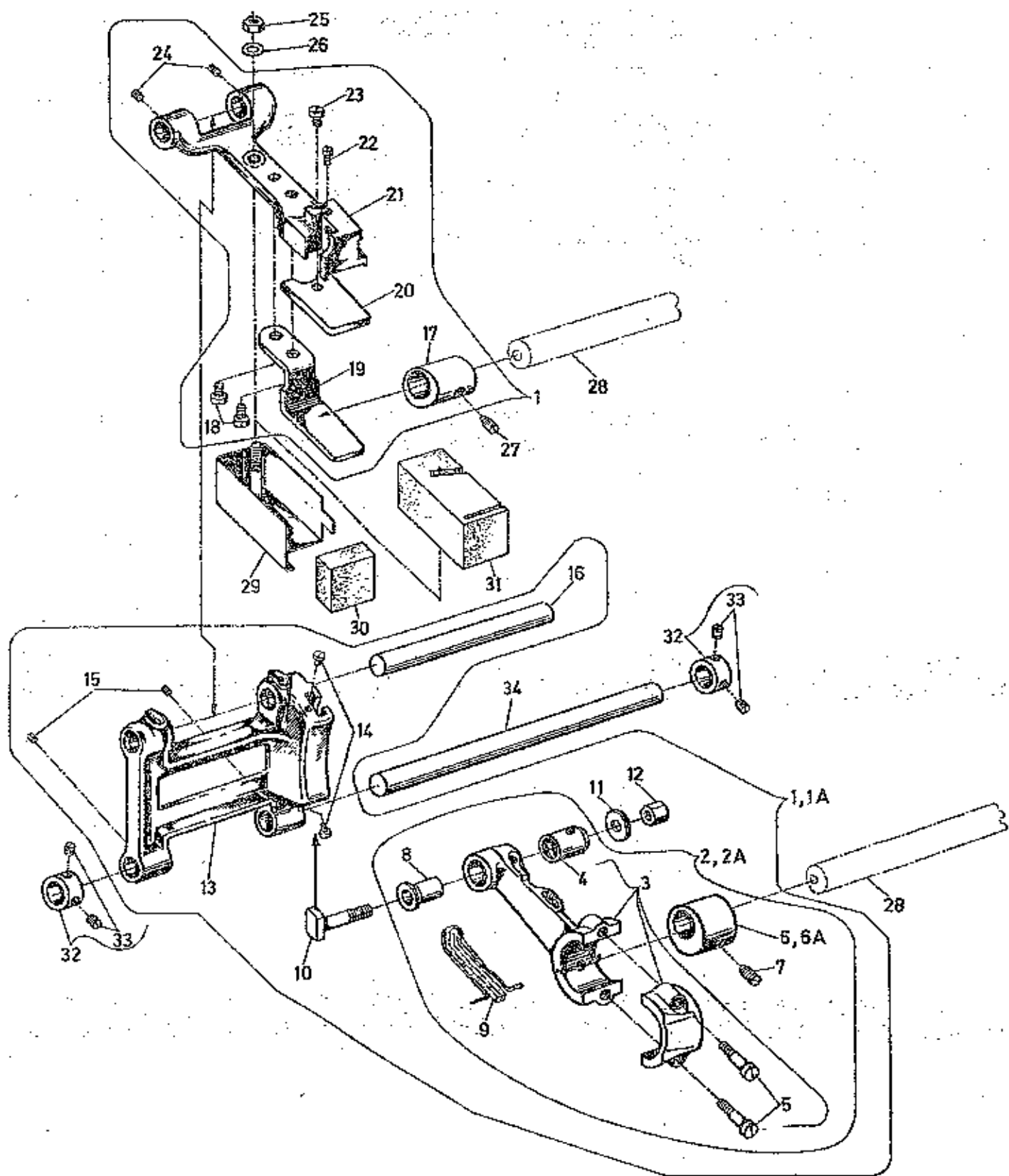


TEILE FÜR DRÜCKERFUSSLIFTER FÜR ALLE 81200 AUSSER 81200 AF, 81200 Z 2686 UND 81200 Z 3126
PARTS FOR PRESSER FOOT LIFTER FOR ALL 81200 EXCEPT 81200 AF, 81200 Z 2686 AND 81200 Z 3126

| Pos. Nr. | Teil Nr. | Beschreibung | Description | Anzahl |
|----------|----------|------------------------------|--------------------------------|-----------|
| Ref. No. | Part No. | | | Amt. Req. |
| 1 | 80648 | Drückerfußhebel | Presser Foot Lifter Lever | 1 |
| 2 | 80664 | Drückerfußfeder, unten | Presser Foot Spring, lower | 2 |
| 3 | 80663 | Drückerfußfeder, oben | Presser Foot Spring, upper | 2 |
| 4 | 80667 | Stift | Pin | 1 |
| 5 | 84 Y | Griffschraube | Screw | 1 |
| 6 | 35733 B | Rändelmutter | Lock Nut | 1 |
| 7 | 80666 | Stellring | Collar | 1 |
| 8 | 98 | Schraube | Screw | 4 |
| 9 | 80632 | Führung für Drückerfußstange | Guide for Presser Bar | 2 |
| 10 | 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 11 | 94 | Schraube | Screw | 2 |
| 12 | 11639 H | Bolzenschraube | Screw | 4 |
| 13 | 80267 | Drückerfußhandhebel | Presser Foot Lifter Hand Lever | 1 |
| 14 | 258 | Mutter | Nut | 1 |
| 15 | 22870 | Bolzenschraube | Screw | 1 |
| 16 | 420 | Schraube | Screw | 1 |
| 17 | 80649 | Feder | Spring | 1 |
| 18 | 80631 | Führungsplättchen | Guide Plate | 2 |

TEILE FÜR DRÜCKERFUSSLIFTER UND OBERTRANSPORT FÜR 81200 AF, 81200 Z 2686 UND 81200 Z 3126
PARTS FOR PRESSER FOOT LIFTER AND UPPER FEED FOR 81200 AF, 81200 Z 2686 AND 81200 Z 3126

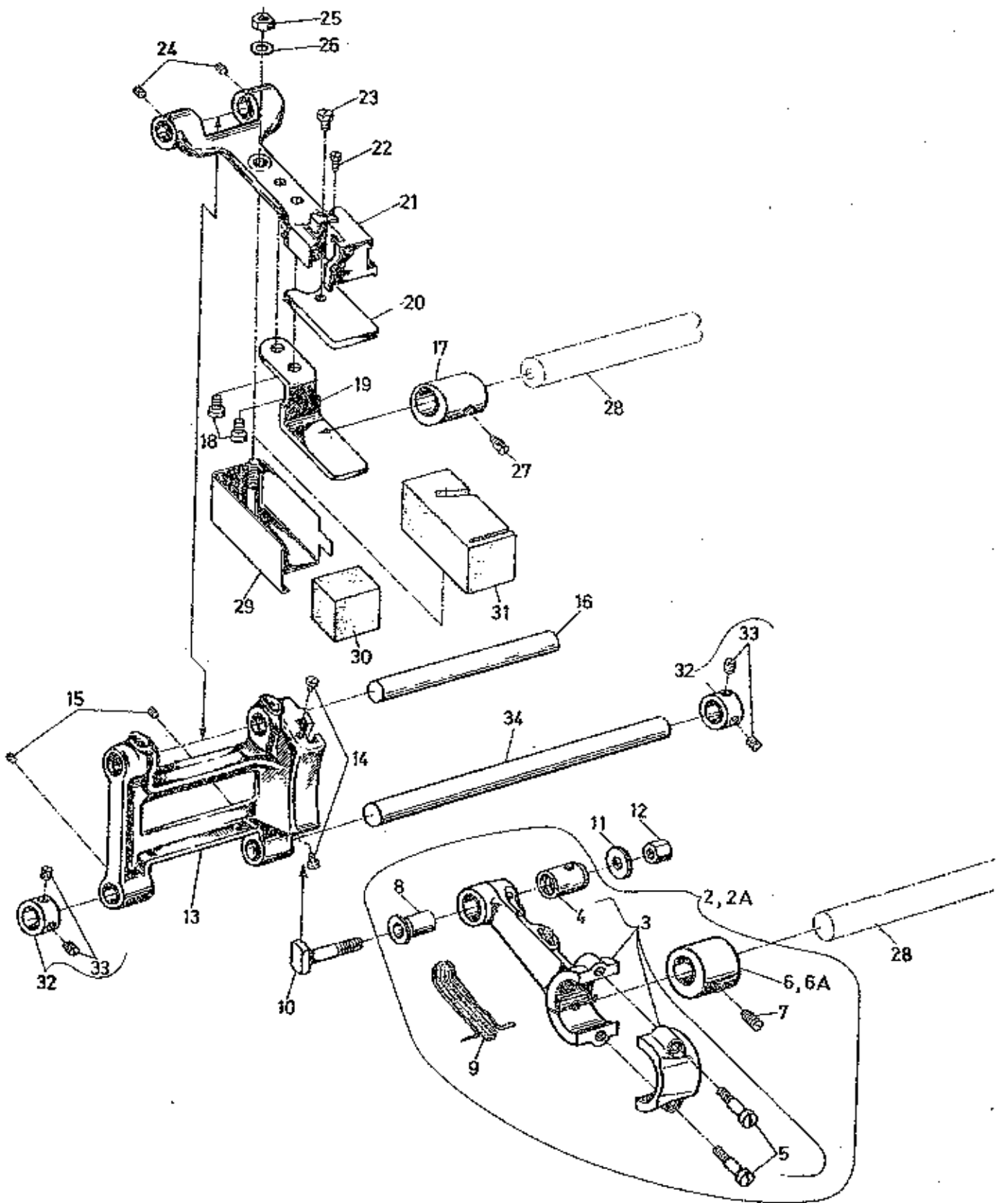
| Pos. Nr. | Teil Nr. | Beschreibung | Description | Anzahl |
|----------|----------|------------------------------|-----------------------------|-----------|
| Ref. No. | Part No. | | | Amt. Req. |
| 1 | 80648 | Drückerfußhebel | Presser Foot Lifter Lever | 1 |
| 2 | 80766 | Federunterlage | Spring Washer | 1 |
| 3 | 80664 A | Drückerfußfeder, unten | Presser Foot Spring, lower | 1 |
| 4 | 80663 | Drückerfußfeder, oben | Presser Foot Spring, upper | 3 |
| 5 | 80767 A | Gew.-Stift | Screw | 1 |
| 6 | 80764 | Griffschraube | Screw | 1 |
| 7 | 35733 B | Rändelmutter | Lock Nut | 1 |
| 8 | 482 C | Stellring | Collar | 1 |
| 9 | 22894 C | Gew.-Stift | Screw | 2 |
| 10 | 80666 | Stellring | Collar | 2 |
| 11 | 98 | Gew.-Stift | Screw | 2 |
| 12 | 80666 D | Stellring | Collar | 1 |
| 13 | 98 | Schraube | Screw | 1 |
| 14 | 80732 | Führungslager | Presser Bar Guide | 1 |
| 15 | 95 | Schraube | Screw | 4 |
| 16 | 22707 | Schraube | Screw | 1 |
| 17 | 907 | Mutter | Nut | 1 |
| 18 | 80735 | Bolzen zum Transporteurhebel | Lever Stud | 1 |
| 19 | 80734 | Obertransporteurhebel | Upper Feed Lever | 1 |
| 20 | 21212 | Unterlegriag | Ring | 1 |
| 21 | HS 36 K | Unterlegscheibe | Washer | 1 |
| 22 | 80755 | Doppelgelenk kpl. | Connecting Link Assembly | 1 |
| 23 | 36 E | Kugelschraube | Ball Screw | 1 |
| 24 | 2145 | Doppellager | Bearing | 1 |
| 25 | 97 A | Schraube | Screw | 2 |
| 26 | 18 | Mutter | Nut | 2 |
| 27 | 80791 | Antriebshebel | Drive Lever | 1 |
| 28 | BP 108 | Schraube | Screw | 2 |
| 29 | 258 | Mutter | Nut | 1 |
| 30 | 94 | Schraube | Screw | 4 |
| 31 | 80631 | Führungsplättchen | Guide Plate | 2 |
| 32 | 80649 | Feder | Spring | 1 |
| 33 | 51147 | Stellring | Collar | 1 |
| 34 | 95 | Schraube | Screw | 2 |
| 35 | 22870 | Bolzenschraube | Screw | 1 |
| 36 | 80740 | Schwingachse | Oscillating Axis | 1 |
| 37 | 420 | Schraube | Screw | 1 |
| 38 | 80790 | Kulissenhebel | Rocker Lever | 1 |
| 39 | G 29139 | Verbindungs-lager kpl. | Connection Bearing Assembly | 1 |
| 40 | 22586 A | Schraube | Screw | 1 |
| 41 | 1230 B | Feder | Spring | 1 |
| 42 | 1230 D | Stift | Pin | 1 |
| 43 | 21710 | Kugelschraube | Ball Screw | 1 |
| 44 | 1230 A | Lagerschale | Eccentric Bearing | 1 |
| 45 | 22587 | Schraube | Screw | 2 |
| 46 | 21711 | Mutter | Nut | 1 |
| 47 | 21712 | Scheibe | Washer | 1 |
| 48 | 15430 C | Mutter, links Gew. | Nut, left Thread | 1 |
| 49 | 80730 | Verbindungsrohr | Needle Lever Connecting Rod | 1 |



TRANSPORTHUB UND TRANSPORTANTRIEBSTEILE

FEED LIFT AND FEED DRIVING PARTS

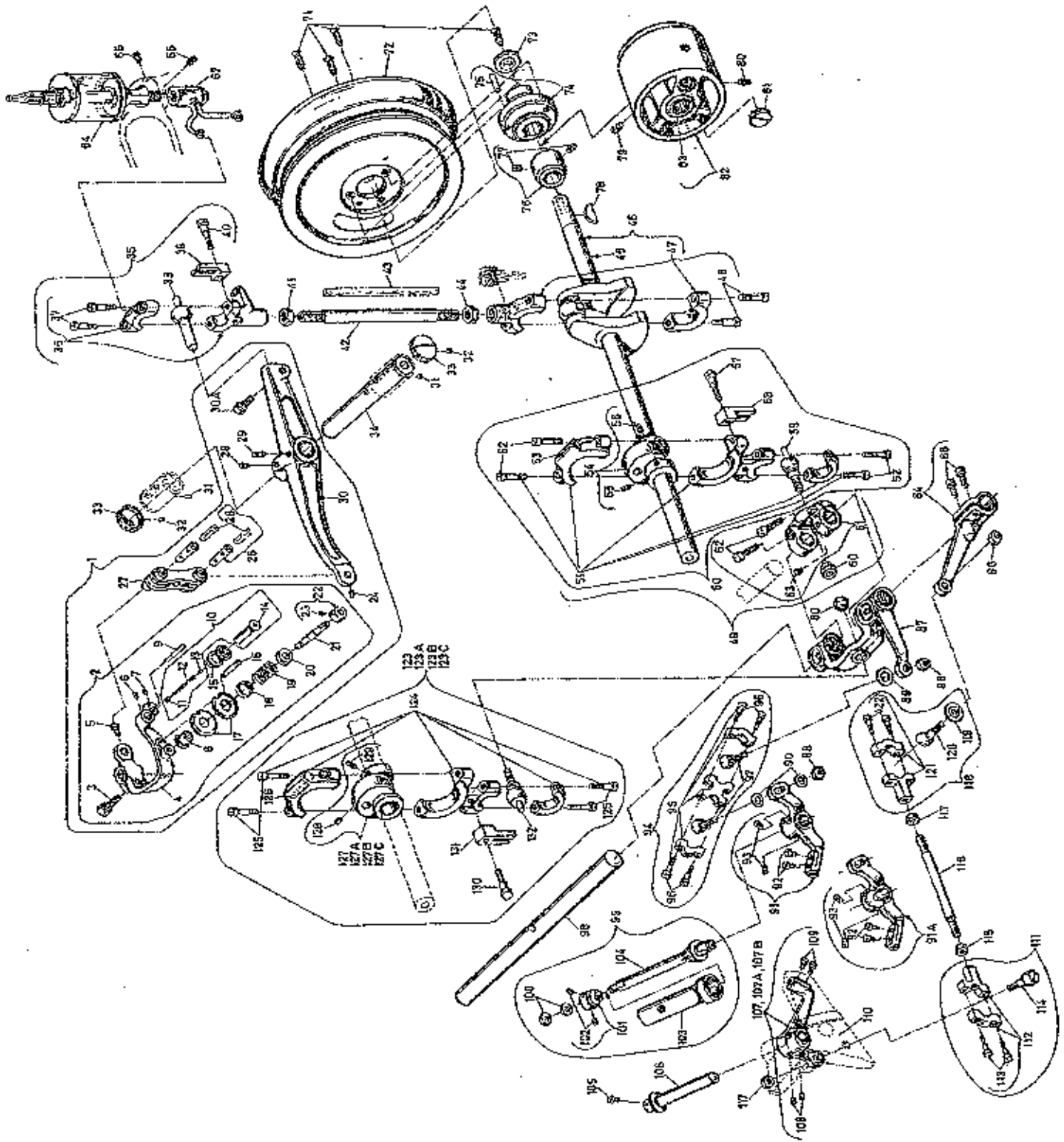
| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Antahl</u> |
|-----------------|-----------------|---|---|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | 29479 S | Transport kpl. für Klassen 81200 A, D, J, AB, Z 2717 A und AZ 2956 | Feed Assembly for Styles 81200 A, D, J, AB, Z 2717 A and AZ 2956 | 1 |
| 1 A | G 29479 SA | Transport kpl. für Klassen 81200 C, AF, AG, CZ 3898 und GZ 3122 | Feed Assembly for Styles 81200 C, AF, AG, CZ 3898 and GZ 3122 | 1 |
| 2 | 29099 V | Transportweg-Exzenter kpl. für Transport kpl. 29479 S | Feed Drive Eccentric Assembly for Feed Assembly 29479 S | 1 |
| 2 A | G 29099 L | Transportweg-Exzenter kpl. für Transport kpl. G 29479 SA | Feed Drive Eccentric Assembly for Feed Assembly G 29479 SA | 1 |
| 3 | 80651 A | Doppellager | Feed Rucker Eccentric Connection | 1 |
| 4 | 80651 B | Buchse | Bushing | 1 |
| 5 | 22587 | Schraube | Screw | 2 |
| 6 | HS 15 A | Transportexzenter | Feed Rucker Eccentric | 1 |
| 6 A | HS 15 E | Transportexzenter | Feed Rucker Eccentric | 1 |
| 7 | 81 | Schraube | Screw | 1 |
| 8 | 80654 | Buchse | Bushing | 1 |
| 9 | 999-169 | Felt | Felt | 1 |
| 10 | 80696 | Bolzen für Stichregulierung | Stitch Regulating Stud | 1 |
| 11 | HA 20 A | Scheibe | Washer | 1 |
| 12 | HA 18 A | Mutter | Nut | 1 |
| 13 | 80233 | Transportrahmen | Feed Rucker | 1 |
| 14 | T 26 | Schraube | Screw | 2 |
| 15 | 88 | Schraube | Screw | 2 |
| 16 | 11 | Achse für Transporteurträger | Feed Bar Shaft | 1 |
| 17 | HA 43 X | Transporthubexzenter | Feed Lift Eccentric | 1 |
| 18 | 93 A | Schraube | Screw | 2 |
| 19 | HA 10 | Exzenterführung | Guide for Eccentric | 1 |
| 20 | HA 23 | Auflageplatte für Transporteurträger | Base for Feed Bar | 1 |
| 21 | 80234 B A | Transporteurträger | Feed Bar | 1 |
| 22 | 97 X | Schraube | Screw | 1 |
| 23 | 93 A | Schraube | Screw | 1 |
| 24 | 88 | Schraube | Screw | 2 |
| 25 | 18 | Mutter | Nut | 1 |
| 26 | 20 | Scheibe | Washer | 1 |
| 27 | 96 | Schraube | Screw | 1 |
| 28 | 81222 | Hauptwelle | Crankshaft | 1 |
| 29 | AS 70 A | Ölfilzhalter am Transporteurträger | Holder for Felt | 1 |
| 30 | 80680 C | Ölfilz | Oil Felt | 1 |
| 31 | HS 70 A | Ölfilz | Oil Felt | 1 |
| 32 | 80666 | Stellring | Collar | 2 |
| 33 | 98 | Schraube | Screw | 2 |
| 34 | 8 A | Achse für Transportrahmen | Feed Bar Shaft | 1 |



TRANSPORTHUB UND TRANSPORTANTRIEBSTEILE

FEED LIFT AND FEED DRIVING PARTS

| <u>Pos.Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|--|--|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 2 | G 29099 H | Transportweg-Exzenter kpl. für Klassen 81200 E und EZ 3254 | Feed Drive Eccentric Assembly for Styles 81200 E and EZ 3254 | 1 |
| 2 A | 29099 S | Transportweg-Exzenter kpl. für Klassen 81200 Z 2686 und Z 3126 | Feed Drive Eccentric Assembly for Styles 81200 Z 2686 and Z 3126 | 1 |
| 3 | 80651 A | Doppellager | Feed Rocker Eccentric Connection | 1 |
| 4 | 80651 B | Buchse | Bushing | 1 |
| 5 | 22587 | Schraube | Screw | 1 |
| 6 | 81295 | Transportexzenter für G 29099 H | Feed Rocker Eccentric for G 29099 H | 1 |
| 6 A | 80695 A | Transportexzenter für 29099 S | Feed Rocker Eccentric for 29099 S | 1 |
| 7 | 81 | Schraube | Screw | 1 |
| 8 | 80654 | Buchse | Bushing | 1 |
| 9 | 999-169 | Filtz | Felt | 1 |
| 10 | 80696 | Bolzen für Stichregulierung | Stitch Regulating Stud | 1 |
| 11 | HA 20 A | Scheibe | Washer | 1 |
| 12 | HA 18 A | Mutter | Nut | 1 |
| 13 | 80233 | Transportrahmen | Feed Rocker | 1 |
| 14 | T 26 | Schraube | Screw | 2 |
| 15 | 88 | Schraube | Screw | 2 |
| 16 | 11 | Achse für Transporteurträger | Feed Bar Shaft | 1 |
| 17 | HA 43 X | Transporthubexzenter | Feed Lift Eccentric | 1 |
| 18 | 93 A | Schraube | Screw | 2 |
| 19 | HA 10 | Exzenterführung | Guide for Eccentric | 1 |
| 20 | HA 23 | Auflageplatte für Transporteurträger | Base for Feed Bar | 1 |
| 21 | 80234 BA | Transporteurträger | Feed Bar | 1 |
| 22 | 97 X | Schraube | Screw | 1 |
| 23 | 93 A | Schraube | Screw | 1 |
| 24 | 88 | Schraube | Screw | 2 |
| 25 | 18 | Mutter | Nut | 1 |
| 26 | 20 | Scheibe | Washer | 1 |
| 27 | 96 | Schraube | Screw | 1 |
| 28 | 81222 | Hauptwelle | Crankshaft | 1 |
| 29 | A5 70 A | Ölfilzhalter am Transporteurträger | Holder for Felt | 1 |
| 30 | 80630 C | Ölfiltz | Oil Felt | 1 |
| 31 | HS 70 A | Ölfiltz | Oil Felt | 1 |
| 32 | 80666 | Stellring | Collar | 2 |
| 33 | 98 | Schraube | Screw | 2 |
| 34 | 8 A | Achse für Transportrahmen | Feed Bar Shaft | 1 |

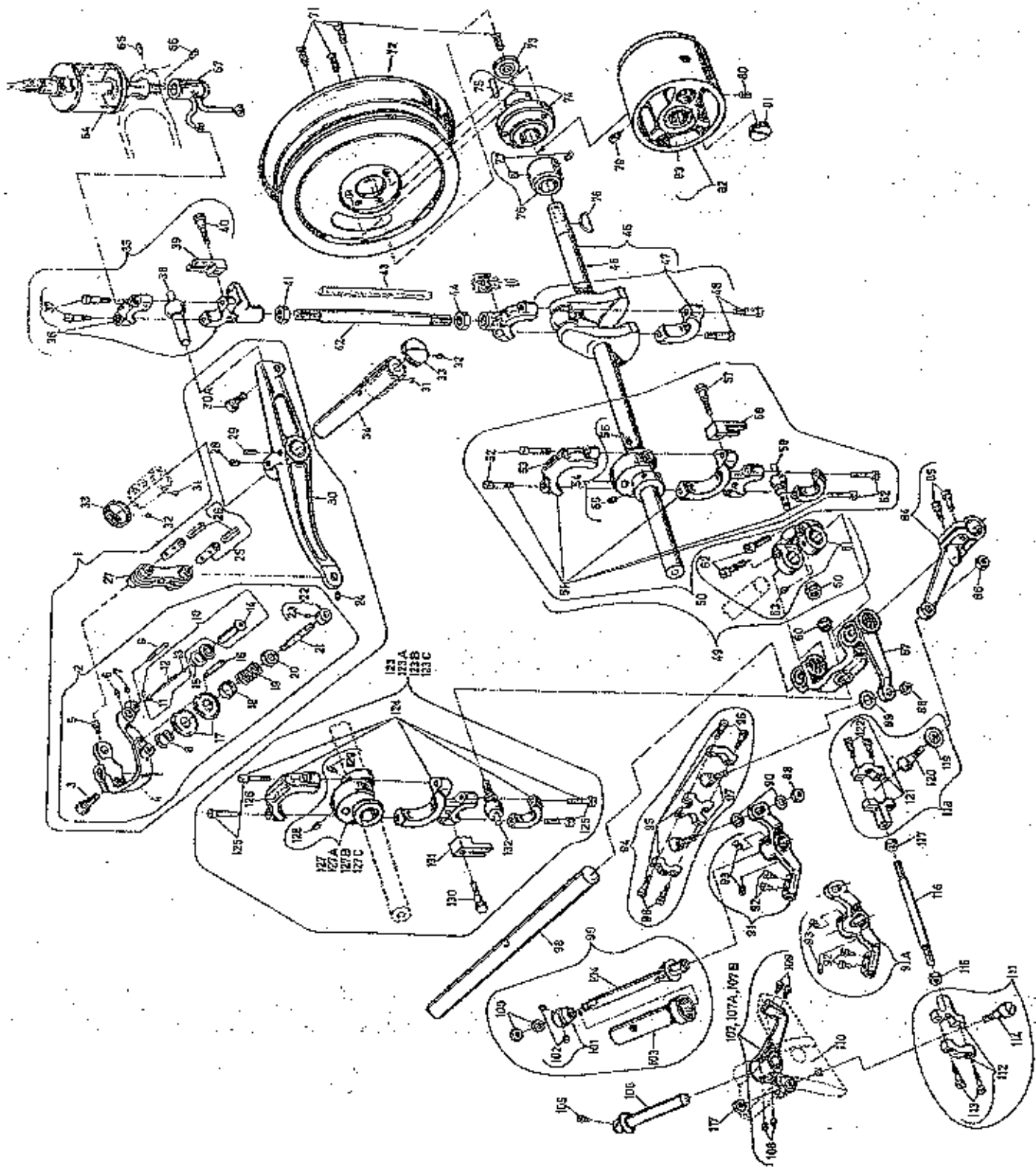


NADELHEBEL, HANDRAD, KURBELWELLE UND GREIFERANTRIEB
NEEDLE LEVER, PULLEY, CRANKSHAFT AND LOOPER DRIVE

| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|---|---|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | G 29479 P | Nadelhebel kpl. | Needle Lever Assembly | 1 |
| 2 | 29774 D | Nadelstangenmitnehmer kpl. | Needle Bar Connection Assembly | 1 |
| 3 | BP 108 | Schraube | Screw | 1 |
| 4 | 80659 | Nadelstangenmitnehmer | Needle Bar Connection | 1 |
| 5 | 91 | Schraube | Screw | 1 |
| 6 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 7 | 22743 | Schraube | Screw | 1 |
| 8 | 80669 | Fadengleitrolle | Tension Post Ferrule | 1 |
| 9 | 80655 | Fadenführungsstift | Thread Guide Pin | 1 |
| 10 | HS 52 B | Gleitrollenachse kpl. | Rolling Thread Guide Axle Assembly | 1 |
| 11 | 22560 | Schraube | Screw | 1 |
| 12 | HA 1286 B | Feder | Spring | 1 |
| 13 | 12964 C | Stahlkugel | Ball | 1 |
| 14 | 81086 C | Gleitrollenachse | Rolling Thread Guide Axle | 1 |
| 15 | 81092 | Fadengleitrolle | Guide Roller | 1 |
| 16 | HS 100 D | Stiftschraube | Pin Screw | 1 |
| 17 | 80676 | Fadenspannungsscheibe | Tension Disc | 2 |
| 18 | HA 58 C | Federhülse | Thread Tension Ferrule | 1 |
| 19 | HA 58 F | Feder | Spring | 1 |
| 20 | HA 58 D | Federhülse | Thread Tension Ferrule | 1 |
| 21 | 80046 | Fadenspannungsschraube | Tension Post | 1 |
| 22 | 21111 | Stellring | Collar | 1 |
| 23 | 22743 | Schraube | Screw | 1 |
| 24 | 22565 C | Schraube | Screw | 1 |
| 25 | 51134 Y | Stift kpl. | Pin Assembly | 2 |
| 26 | 666-149 | Öldocht | Oil Wick | 1 |
| 27 | HA 59 A | Verbindungsgelenk | Needle Bar Connecting Link | 1 |
| 28 | 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 29 | 81 | Schraube | Screw | 1 |
| 30 | 80615 | Nadelhebel | Needle Lever | 1 |
| 30 A | 22811 | Schraube | Screw | 1 |
| 31 | 89 | Schraube | Screw | 2 |
| 32 | 88 | Schraube | Screw | 2 |
| 33 | 80644 | Verchlusschraube | Plug Screw | 2 |
| 34 | 80643 | Achse für Nadelhebel | Needle Lever Shaft | 1 |
| 35 | 29066 L | Nadelhebellager kpl. | Needle Lever Bearing Assembly | 1 |
| 36 | 80650 | Lagerschale | Bearing | 1 |
| 37 | 22587 | Schraube | Screw | 2 |
| 38 | 80656 | Kugelbolzen | Dall Stud | 1 |
| 39 | 80636 A | Führungsgabel | Guide Fork | 1 |
| 40 | G 22515 A | Schraube | Screw | 1 |
| 41 | 80630 C | Mutter, Linksgewinde | Nut, left Thread | 1 |
| 42 | 80630 | Verbindungsrohr | Needle Lever Connecting Rod | 1 |
| 43 | 15430 L | Fell | Felt | 1 |
| 44 | 80630 D | Mutter, Rechtsgewinde | Nut, right Thread | 1 |
| 45 | 29782 H | Kurbelwelle kpl. | Main Shaft Assembly | 1 |
| 46 | 81222 | Kurbelwelle | Main Shaft | 1 |
| 47 | 80652 | Lagerschale für Kurbelwelle | Bearing for Crank Shaft | 1 |
| 48 | 22587 | Schraube | Screw | 2 |
| 49 | G 29479 U | Obergreiferrantrieb kpl. für alle 81200 | Upper Looper Drive Assembly for all 81200 | 1 |
| 50 | 29442 N | Exzenter kpl. | Eccentric Assembly | 1 |
| 51 | 80236 | Verbindungs-lager | Connecting Bearing | 1 |
| 52 | 88 F | Schraube | Screw | 4 |
| 53 | 15430 L | Ölfilz | Oil Felt | 1 |
| 54 | 80642 | Exzenter | Eccentric | 1 |
| 55 | 22894 L | Schraube | Screw | 1 |
| 56 | 22894 C | Schraube | Screw | 1 |
| 57 | G 22515 A | Schraube | Screw | 1 |
| 58 | 80636 A | Führungsgabel | Guide Fork | 1 |
| 59 | 80645 | Kugelschraube | Ball Screw | 1 |
| 60 | 80691 | Konusmutter | Conical Nut | 1 |
| 61 | 80638 A | Antriebshebel | Drive Lever | 1 |
| 62 | 136 | Schraube | Screw | 2 |
| 63 | 96 | Schraube | Screw | 1 |
| 64 | 666-79 | Tropföler | Sight Feed Oiler | 1 |
| 65 | 96 A | Schraube | Screw | 1 |
| 66 | 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 67 | 80293 | Ölverteilungsstück | Oil Distributing Member | 1 |
| 71 | 80 | Schraube | Screw | 4 |
| 72 | 81321 | Handrad | Pulley | 1 |
| 73 | 80674 | Anlaufscheibe | Lock Washer | 1 |
| 74 | 81321 A | Handradnabe | Pulley Hub | 1 |
| 75 | 81399 | Stift | Pin | 1 |

vor Pos. 76 bis Pos. 132 siehe folgende Seite

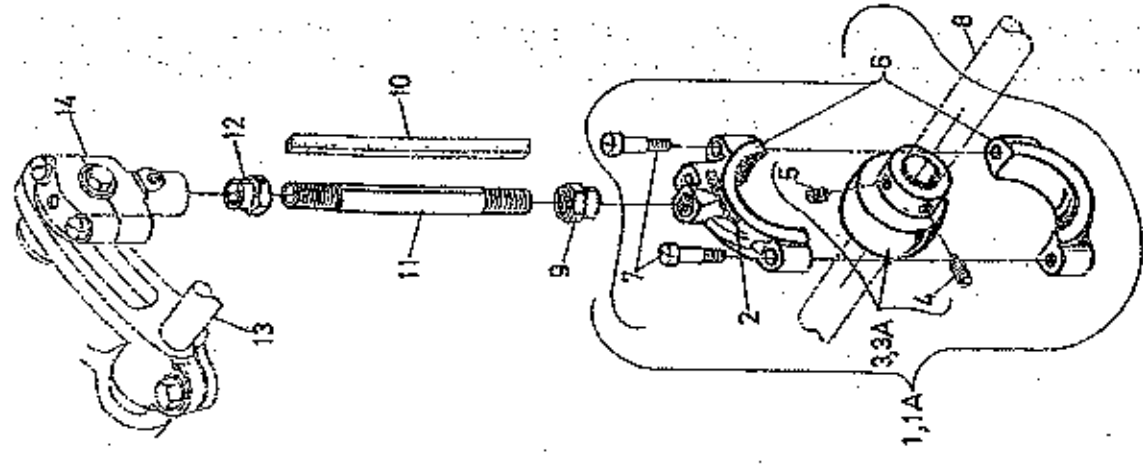
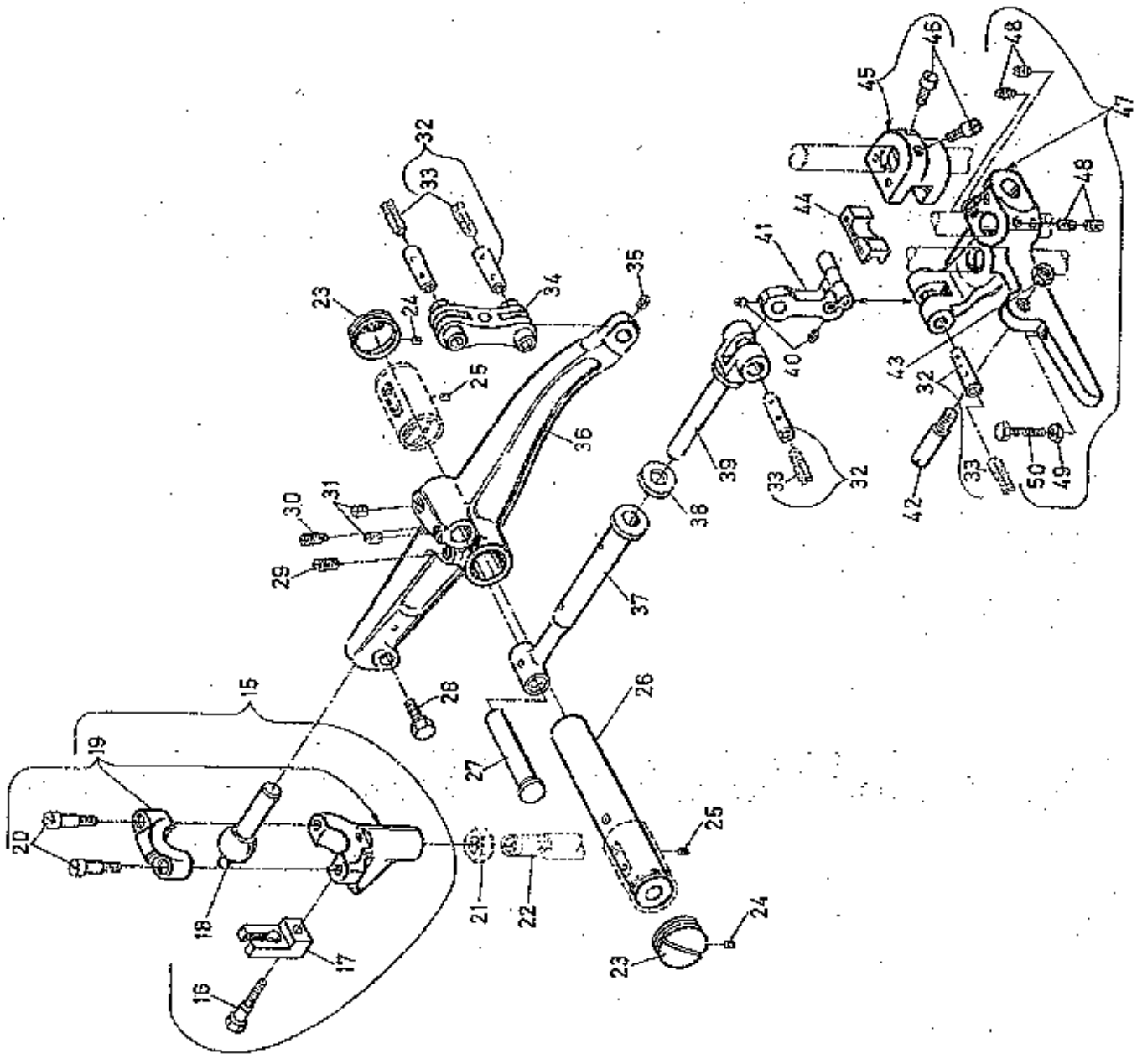
from Ref. 76 to Ref. 132 see following Page



NADELHEBEL, HANDRAD, KURBELWELLE UND GREIFERANTRIEB

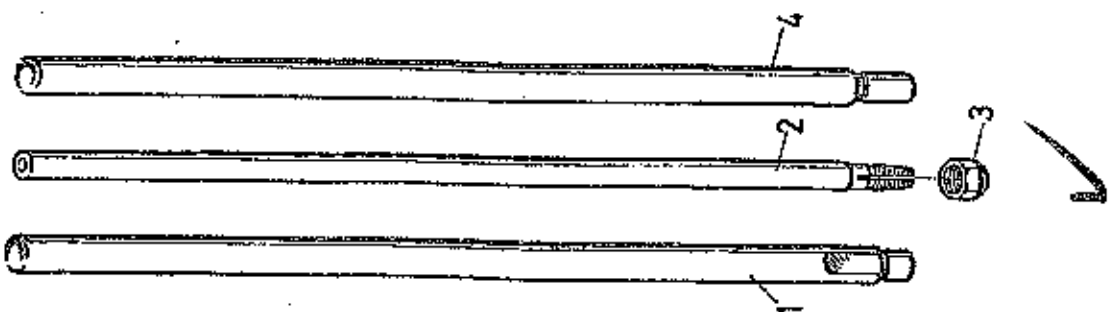
NEEDLE LEVER, PULLEY, CRANKSHAFT AND LOOPER DRIVE

| Pos. Nr. Ref. No. | Teil Nr. Part No. | Beschreibung | Description | Anzahl Amt. Req. |
|----------------------|----------------------|---|--|---------------------|
| | | von Pos. 1 bis Pos. 75 siehe vorhergehende Seite | from Ref. 1 to Ref. 75 see preceding Page | |
| 76 | 80681 | Stellring | Collar | 1 |
| 77 | 22891 | Schraube | Screw | 2 |
| 78 | HA 66 K | Woodruffkeil | Woodruff Key | 1 |
| 79 | HA 81 | Schraube im Gehäuseunterteil | Screw in Bed Lower Section | 1 |
| 80 | HA 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 81 | 22539 | Verschlußschraube | Plug Screw | 1 |
| 82 | 80685 E | Lager für Kurbelwelle | Crankshaft Bearing Housing | 1 |
| 83 | 80694 E | Buchse für Kurbelwelle | Bushing for Crankshaft | 1 |
| 84 | 81238 | Antriebshebel für Obergreifer | Drive Lever for Upper Looper | 1 |
| 85 | 22517 | Schraube | Screw | 2 |
| 86 | 18 | Mutter | Nut | 1 |
| 87 | 81237 | Antriebshebel für Untergreifer | Drive Lever for Lower Looper | 1 |
| 88 | 9937 | Mutter | Nut | 1 |
| 89 | 15444 F | Unterlagscheibe | Washer | 1 |
| 90 | 69 H | Unterlagscheibe | Washer | 2 |
| 91 | 81213 | Greiferhebel kpl. für Untergreifer für alle Klassen außer 81200 AB | Looper Lever Assembly for Lower Looper for all Styles except 81200 AB | 1 |
| 91 A | 81213 D | Greiferhebel kpl. für Untergreifer für 81200 AB | Looper Lever Assembly for Lower Looper for 81200 AB | 1 |
| 92 | 73 X | Schraube | Screw | 2 |
| 93 | 98 | Schraube | Screw | 2 |
| 94 | 15442 K | Kugellager kpl. | Ball Joint Assembly | 1 |
| 95 | 15442 L | Lagerschale kpl. | Shell Assembly | 1 |
| 96 | 97 A | Schraube | Screw | 2 |
| 97 | 11354 | Kugelschraube | Ball Stud | 1 |
| 98 | 81240 | Querrachse für Greiferantrieb | Looper Drive Lever Rocker Shaft | 1 |
| 99 | 29111 C | Konusachse kpl. für Greiferhebel | Looper Rocker Cone Stud Assembly | 1 |
| 100 | 12987 A | Mutter | Nut | 2 |
| 101 | 15465 F | Konus | Cone | 1 |
| 102 | 22894 W | Schraube | Screw | 2 |
| 103 | 81261 | Buchse für Konusachse | Bushing for Cone Stud | 1 |
| 104 | 81260 | Konusachse | Cone Stud | 1 |
| 105 | 90 | Schraube | Screw | 1 |
| 106 | 81251 A | Greiferachse | Looper Lever Shaft | 1 |
| 107 | 81213 A | Greiferhebel kpl. für Obergreifer für Klassen 81200 A, E, J, AB, Z 2686, Z 2717 A, AZ 2956, Z 3126 u. EZ 3254 | Looper Lever Assembly for Upper Looper for Styles 81200 A, E, J, AB, Z 2686, Z 2717 A, AZ 2956, Z 3126 and EZ 3254 | 1 |
| 107 A | 81213 C | Greiferhebel kpl. für Obergreifer für Klassen 81200 C, D, AG, AF und CZ 2898 | Looper Lever Assembly for Upper Looper for Styles 81200 C, D, AG, AF and CZ 2898 | 1 |
| 107 B | A 9561 | Greiferhebel kpl. für Obergreifer für 81200 GZ 3122 | Looper Lever Assembly for Upper Looper for 81200 GZ 3122 | 1 |
| 108 | 98 | Schraube | Screw | 2 |
| 109 | 73 X | Schraube | Screw | 2 |
| 110 | 81255 | Greiferachslager | Looper Shaft Bearing | 1 |
| 111 | 6038 K | Kugellager kpl. | Ball Joint Assembly | 1 |
| 112 | 52841 G | Lagerschale kpl. | Shell Assembly | 1 |
| 113 | 97 A | Schraube | Screw | 2 |
| 114 | 36 E | Kugelschraube | Ball Stud | 1 |
| 115 | 269 | Mutter, Linksgewinde | Nut, left Thread | 1 |
| 116 | 39144 | Verbindungsstange | Connecting Rod | 1 |
| 117 | 18 | Mutter, Rechtsgewinde | Nut, right Thread | 1 |
| 118 | 80658 A | Kugellager kpl. | Ball Joint Assembly | 1 |
| 119 | HS 36 K | Scheibe | Washer | 1 |
| 120 | 36 E | Kugelschraube | Ball Stud | 1 |
| 121 | 271 E | Lagerschale kpl. | Shell Assembly | 1 |
| 122 | 97 A | Schraube | Screw | 2 |
| 123 | 29442 N | Untergreiferantrieb kpl. für 81200 A, C, D, J, AB, AG, Z 2717 A, CZ 2898, AZ 2956 u. GZ 3122 | Lower Looper Drive Assembly for 81200 A, C, D, J, AB, AG, Z 2717 A, CZ 2898, AZ 2956 and GZ 3122 | 1 |
| 123 A | G 29442 F | Untergreiferantrieb kpl. für 81200 E | Lower Looper Drive Assembly for 81200 E | 1 |
| 123 B | A 8269 A | Untergreiferantrieb kpl. für 81200 AF, Z 2686 und Z 3126 | Lower Looper Drive Assembly for 81200 AF, Z 2686 and Z 3126 | 1 |
| 123 C | A 9843 A | Untergreiferantrieb kpl. für 81200 EZ 3254 | Lower Looper Drive Assembly for 81200 EZ 3254 | 1 |
| 124 | 80236 | Verbindungs-lager | Connecting Bearing | 1 |
| 125 | 88 F | Schraube | Screw | 4 |
| 126 | 15430 L | Ölfilz | Oil Felt | 1 |
| 127 | 80642 | Exzenter für Pos. 123 | Eccentric for Ref. 123 | 1 |
| 127 A | 81242 | Exzenter für Pos. 123 A | Eccentric for Ref. 123 A | 1 |
| 127 B | A 8269 | Exzenter für Pos. 123 B | Eccentric for Ref. 123 B | 1 |
| 127 C | A 9843 | Exzenter für Pos. 123 C | Eccentric for Ref. 123 C | 1 |
| 128 | 22594C | Schraube | Screw | 1 |
| 129 | 22994L | Schraube | Screw | 1 |
| 130 | G 22515 A | Schraube | Screw | 1 |
| 131 | 80636 A | Führungsgabel | Guide Fork | 1 |
| 132 | 80645 | Kugelschraube | Ball Screw | 1 |



NADELHEBEL UND VERSCHIEDENE LAGERVERBINDUNGEN
NEEDLE LEVER AND MISCELLANEOUS BEARING CONNECTIONS

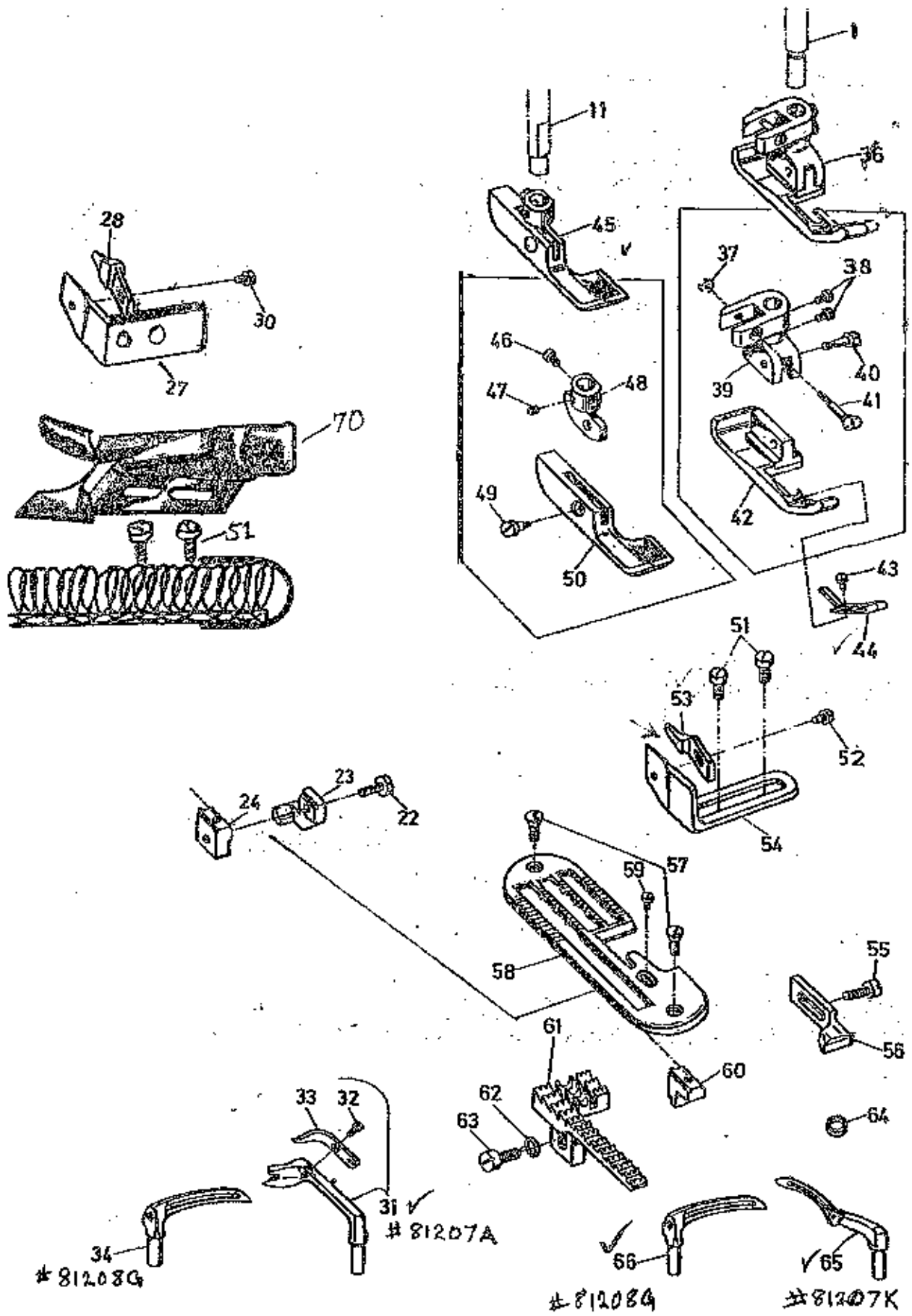
| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|---|--|-----------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amt. Req</u> |
| 1 | A 8021 A | Obertransportexzenter kpl. für 81200 AF | Upper Feed Driving Eccentric Assembly for 81200 AF | 1 |
| 1A | G 29099 G | Obertransportexzenter kpl. für 81200 Z 2686 und 81200 Z 3126 | Upper Feed Driving Eccentric Assembly for 81200 Z 2686 and 81200 Z 3126 | 1 |
| 2 | 15430 L | Filtz | Felt | 1 |
| 3 | A 8021 | Antriebsexzenter für 81200 AF | Driving Eccentric for 81200 AF | 1 |
| 3A | 80706 | Antriebsexzenter für 81200 Z 2686 und 81200 Z 3126 | Driving Eccentric for 81200 Z 2686 and 81200 Z 3126 | 1 |
| 4 | 81 | Schraube | Screw | 1 |
| 5 | 95 | Schraube | Screw | 1 |
| 6 | 15430 M | Lagerschale | Eccentric Bearing | 1 |
| 7 | 22587 | Schraube | Screw | 1 |
| 8 | 81222 | Kurbelwelle | Crankshaft | 2 |
| 9 | 15430 D | Mutter, rechts Gew. | Nut, right Thread | 1 |
| 10 | 15430 L | Filtzstreifen | Felt Strip | 1 |
| 11 | 80730 | Verbindungsrohr | Upper Feed Connecting Rod | 1 |
| 12 | 15430 C | Mutter, links Gew. | Nut, left Thread | 1 |
| 13 | 80740 | Schwingschne | Oscillating Axis | 1 |
| 14 | G 29139 | Verbindungsrohr | Connecting Bearing | 1 |
| 15 | 29066 L | Nadelhebellager kpl. | Needle Lever Bearing Assembly | 1 |
| 16 | G 22515 A | Schraube | Screw | 1 |
| 17 | 80636 A | Führungsgabel | Guide Fork | 1 |
| 18 | 80656 | Kegelbolzen | Ball Stud | 1 |
| 19 | 80650 | Lagerschale | Bearing | 1 |
| 20 | 22587 | Schraube | Screw | 2 |
| 21 | 80630 C | Mutter, links Gew. | Nut, left Thread | 1 |
| 22 | 80630 | Verbindungsrohr | Needle Lever Connecting Rod | 1 |
| 23 | 80644 | Verschlußschraube | Plug Screw | 2 |
| 24 | 88 | Schraube | Screw | 2 |
| 25 | 89 | Schraube | Screw | 2 |
| 26 | 80643 | Achse für Nadelhebel | Needle Lever Shaft | 2 |
| 27 | 80776 | Bolzen für Führungstange | Stud for Guide Rod | 1 |
| 28 | BP 108 | Schraube | Screw | 1 |
| 29 | G 96 A | Schraube | Screw | 1 |
| 30 | 22597 | Schraube | Screw | 1 |
| 31 | 98 | Schraube | Screw | 1 |
| 32 | 51134 V | Stift kpl. | Screw | 2 |
| 33 | 666-149 | Ölloch | Pin Assembly | 2 |
| 34 | HA 51 A | Verbindungsgelenk | Oil Wick | 1 |
| 35 | 22565 C | Schraube | Needle Bar Connecting Link | 1 |
| 36 | 80715 | Nadelhebel | Screw | 1 |
| 37 | 80774 | Führungstange | Needle Lever | 1 |
| 38 | 80772 | Lederschleife | Guide Rod | 1 |
| 39 | 80771 | Gelenk | Leather Washer | 1 |
| 40 | 22565 C | Schraube | Joint | 1 |
| 41 | 80770 | Hülshel | Screw | 1 |
| 42 | 22870 | Schraube | Lifter Lever | 2 |
| 43 | 258 | Mutter | Screw | 1 |
| 44 | 80769 | Gleitstein | Nut | 1 |
| 45 | 80768 | Stützlager | Sliding Block | 1 |
| 46 | 79 | Schraube | Bearing | 1 |
| 47 | 80732 | Führungslager | Screw | 2 |
| 48 | 95 | Schraube | Guide Bearing | 1 |
| 49 | 907 | Mutter | Screw | 4 |
| 50 | 22707 | Schraube | Nut | 1 |
| | | | Screw | 1 |



NADEL-UND DRÜCKERFUSS-STANGEN

NEEDLE AND PRESSER BARS

| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | 80660 | Drückerfußstange, links | Presser Bar, left | 1 |
| 2 | 80617 | Nadelstange | Needle Bar | 1 |
| 3 | HA 56 | Mutter für Nadelbefestigung | Nut for Needle Clamping | 1 |
| 4 | 80661 | Drückerfußstange, rechts | Presser Bar, right | 1 |



NÄHTEILE FÜR MASCHINEN KLASSE 81200 A

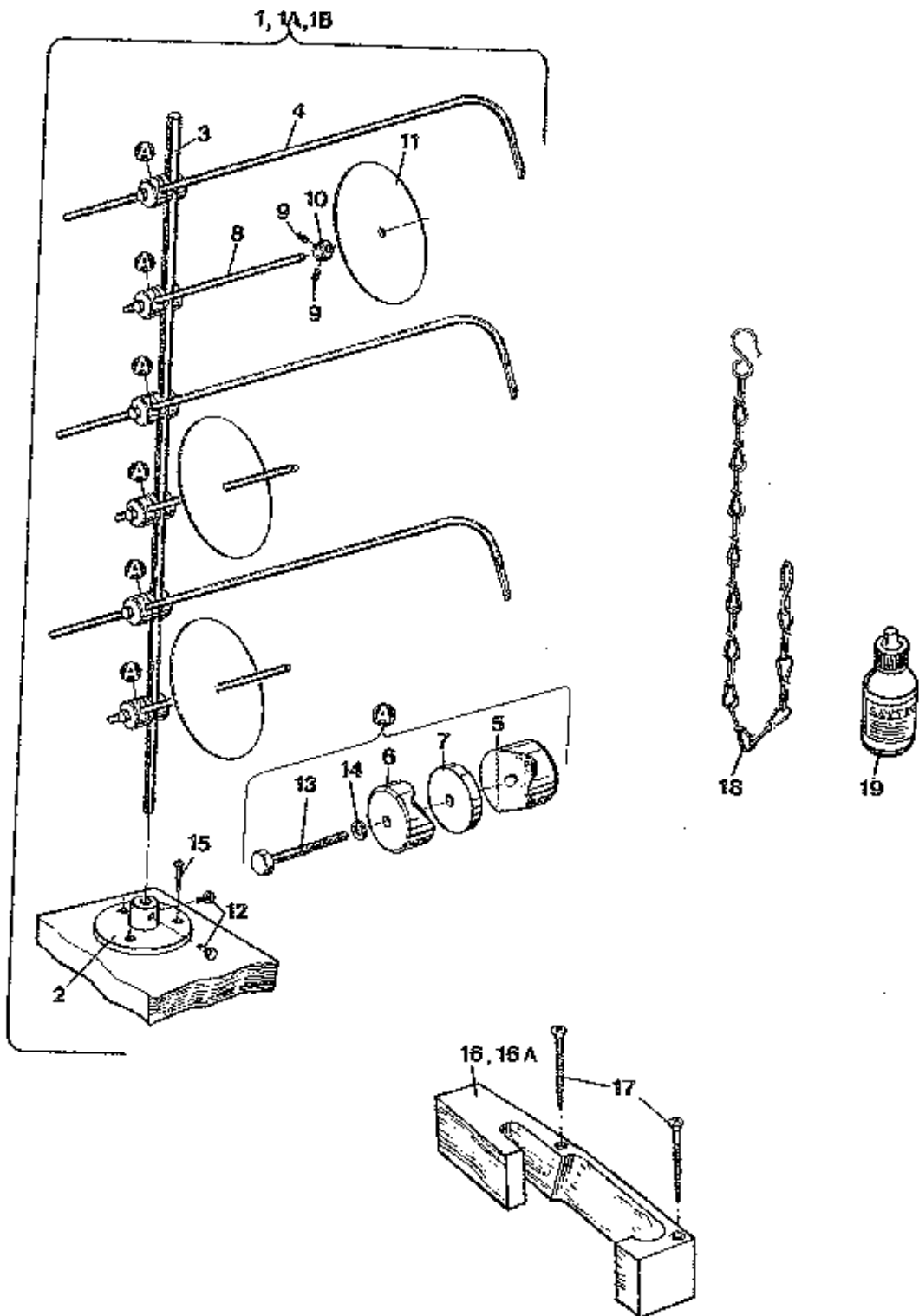
SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200 A

| Pos. Nr. | Teil Nr. | Beschreibung | Description | Anzahl |
|----------|----------|--------------------------|------------------------------|------------|
| Ref. No. | Part No. | | | Am't. Req. |
| 1 | 80661 | Drückerfußstange, rechts | Presser Bar, right | 1 |
| 2 | 81220 A | Drückerfuß kpl., rechts | Presser Foot Assembly, right | 1 |
| 3 | 907 | Mutter | Nut | 1 |
| 4 | 88 A | Schraube | Screw | 2 |
| 5 | HA 69 E | Schraube | Screw | 1 |
| 6 | 22525 C | Schraube | Screw | 1 |
| 7 | 80220 C | Drückerfußnabe | Presser Foot Shank | 1 |
| 8 | 81220 B | Drückerfußsohle | Presser Foot Bottom | 1 |
| 9 | 81297 | Drückerfußzunge | Presser Foot Tongue | 1 |
| 10 | 22513 | Schraube | Screw | 1 |
| 11 | 80660 | Drückerfußstange, links | Presser Bar, left | 1 |
| 12 | 81220 D | Drückerfuß kpl., links | Presser Foot Assembly, left | 1 |
| 13 | 88 A | Schraube | Screw | 1 |
| 14 | 80620 E | Drückerfußnabe | Presser Foot Shank | 1 |
| 15 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 16 | HA 65 L | Schraube | Screw | 1 |
| 17 | 81220 C | Drückerfußsohle | Presser Foot Bottom | 1 |
| 18 | 22526 | Schraube | Screw | 2 |
| 19 | 81224 | Stichplatte | Throat Plate | 1 |
| 20 | 90 | Schraube | Screw | 1 |
| 21 | 81225 | Nadelanschlag | Needle Guard | 1 |
| 22 | 22775 | Schraube | Screw | 1 |
| 23 | 81225G | Zahnscheibe | NEEDLE GUARD, REAR | 1 |
| 24 | 81225AG | Transporteur | NEEDLE GUARD, FRONT | 1 |
| 25 | 20225 | Nadelanschlag | Needle Guard | 1 |
| 26 | 93 A | Schraube | Screw | 1 |
| 27 | 81203 | Stoffführung | Edge Guide | 1 |
| 28 | HS-24 A | Zunge | Tongue | 1 |
| 29 | 22514 | Schraube | Screw | 2 |
| 30 | HS 24 C | Schraube | Screw | 1 |
| 31 | 81201 A | Bündgreifer, oben kpl. | Spreader, upper Assembly | 1 |
| 32 | 22 KH | Schraube | Screw | 1 |
| 33 | 81210 | Fadenhaken | Loop Spreader | 1 |
| 34 | 81204 G | Greifer, unten | Looper, lower | 1 |
| 35 | 81211 | Fadenholer | Thread Engaging Member | 1 |

NÄHTEILE FÜR MASCHINEN KLASSE 81200 C

SEWING PARTS FOR MACHINE STYLE 81200 C

| | | | | |
|----|----------|-------------------------|--|---|
| 36 | 81220 | Drückerfuß kpl., rechts | Presser Foot Assembly, right | 1 |
| 37 | 907 | Mutter | Nut | 1 |
| 38 | 88 A | Schraube | Screw | 2 |
| 39 | 80220 C | Drückerfußnabe | Presser Foot Shank | 1 |
| 40 | HA 69 E | Schraube | Screw | 1 |
| 41 | 22525 C | Schraube | Screw | 1 |
| 42 | 81220 B | Drückerfußsohle | Presser Foot Bottom | 1 |
| 43 | 22513 | Schraube | Screw | 1 |
| 44 | 81297 I | Drückerfußzunge | Presser Foot Tongue | 1 |
| 45 | 80220 A | Drückerfuß kpl., links | Presser Foot Assembly, left | 1 |
| 46 | 88 A | Schraube | Screw | 1 |
| 47 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 48 | 80620 E | Drückerfußnabe | Presser Foot Shank | 1 |
| 49 | HA 65 L | Schraube | Screw | 1 |
| 50 | 80220 D | Drückerfußsohle | Presser Foot Bottom | 1 |
| 51 | 22514 | Schraube | Screw | 2 |
| 52 | HS 24 C | Schraube | Screw | 1 |
| 53 | HS 24 A | Zunge | Tongue | 1 |
| 54 | 81203 | Stoffführung | Edge Guide | 1 |
| 55 | 93 A | Schraube | Screw | 1 |
| 56 | 81225 B | Nadelanschlag | Needle Guard | 1 |
| 57 | 22516 | Schraube | Screw | 2 |
| 58 | 81224 G | Stichplatte | Throat Plate | 1 |
| 59 | 90 | Schraube | Screw | 1 |
| 60 | 81225 A | Nadelanschlag | Needle Guard | 1 |
| 61 | 81225 | Transporteur | Feed Dog | 1 |
| 62 | 80225 | Zahnscheibe | Lock Washer | 1 |
| 63 | 13 | Schraube | Screw | 1 |
| 64 | 80127 | Unterlagering | Looper Collar | 1 |
| 65 | 81208 K | Greifer, oben | Looper, upper | 1 |
| 66 | 81208 G | Greifer, unten | Looper, lower | 1 |
| 70 | SG B-023 | | TAPE GUIDE (SPECIFY SIZE - 13/16" OR 7/8") | |



FADENSTÄNDER FÜR MASCHINEN KLASSE 81200 GZ 3122

THREAD STAND FOR MACHINE STYLE 81200 GZ 3122

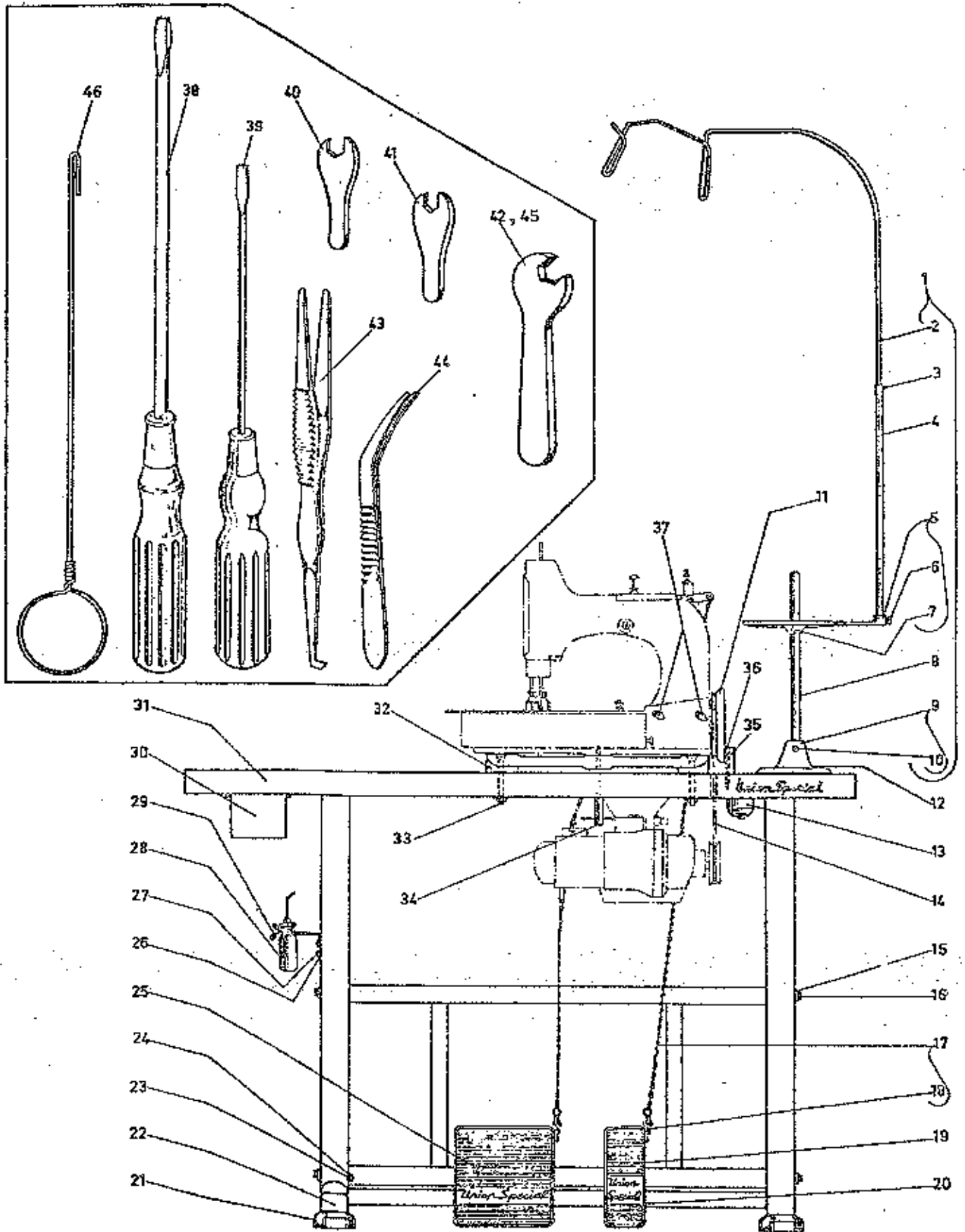
| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|----------------------|--------------------------|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | 21114 A | Fadenständerfuß | Thread Stand Base | 1 |
| 2 | 22651 CD-4 | Schraube | Screw | 1 |
| 3 | 21114 U | Rohrmanille, geteilt | Connecting Sleeve, split | 2 |
| 4 | 22810 | Schraube | Screw | 1 |
| 5 | 90557 | Scheibe | Washer | 1 |
| 6 | 21104 H | Mutter | Nut | 1 |
| 7 | 21114 D-2 | Spulenträger | Spool Seat Support | 1 |
| 8 | 99265 | Schraube | Screw | 2 |
| 9 | 21114 | Fadenteiler | Spool Seat Disc | 2 |
| 10 | 21104 V | Scheibe | Pad | 2 |
| 11 | 21114 W | Spulennstift | Spool Pin | 2 |
| 12 | 21104 B-24 | Stange | Rod | 1 |
| 13 | 21114 H-2 | Fadenführung | Eyelet | 1 |
| 14 | 99265 | Schraube | Screw | 2 |
| 15 | 258 A | Mutter | Nut | 4 |
| 16 | 21114 S-4 | Fadenführung | Eyelet Support | 1 |
| 17 | 21114 T | Gelenk | Joint | 1 |
| 18 | 99265 | Schraube | Screw | 2 |

BANDROLLENHALTER KPL. 21169 D FÜR MASCHINEN KLASSEN

TAPE REEL ASSEMBLY 21169 D FOR MACHINES STYLES

81200 AC. AF. AG. CZ 2098, GZ 3122

| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|---------------------|--------------------|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | 21169 F | Fuß | Base | 1 |
| 2 | 6958 | Stellring | Collar | 1 |
| 3 | 88 | Schraube | Screw | 1 |
| 4 | 21169 E | Scheibe | Disc | 1 |
| 5 | 90561 | Holzschraube | Wood Screw | 2 |



NÄHTISCH KOMPLETT MIT FADENSTÄNDER, RIEMENSCHUTZ UND ZUBEHÖR
SEWING TABLE ASSEMBLY WITH THREAD STAND, BELT GUARD AND ACCESSORIES

| <u>Pos. Nr.</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Description</u> | <u>Anzahl</u> |
|-----------------|-----------------|--|--|-------------------|
| <u>Ref. No.</u> | <u>Part No.</u> | | | <u>Amnt. Req.</u> |
| 1 | G 21139 | Fadenständer kpl. | Thread Stand Assembly | 2 |
| 2 | HA 69 B | Fadenstange | Thread Rod | 1 |
| 3 | 96658 | Spannhülse | Clamping Sleeve | 1 |
| 4 | G 69 R | Fadenstangenverlängerung | Thread Rod Extension | 1 |
| 5 | G 21139 A | Fadenteller | Thread Support | 1 |
| 6 | G 22632 F-24 | Schraube | Screw | 1 |
| 7 | 22509 | Schraube | Screw | 2 |
| 8 | 21104 B-11 | Verbindungsstange | Connecting Rod | 1 |
| 9 | 21114 A | Fadenständerfuß | Base | 1 |
| 10 | 22651 CD-4 | Schraube | Screw | 1 |
| 11 | 81321 | Handrad | Pulley | 1 |
| 12 | 99562 | Holzschraube | Wood Screw | 1 |
| 13 | 998-341 | Schalter | Switch | 3 |
| 14 | 90953 N-1120 | Keilriemen | V-Belt | 1 |
| 15 | 1021 U | Unterlegscheibe | Washer | 1 |
| 16 | 95017 S | Schraube | Screw | 4 |
| 17 | 421 | Kette | Treadle Chain | 4 |
| 18 | 421 E | Haken | Hook | 1 |
| 19 | G 29402 | Fußtritt (klein) | Foot Treadle (small) | 2 |
| 20 | 660-280 | Rohrklammer | Spring Clamp | 1 |
| 21 | 90709 BA | Schwingungsdämpfer | Vibration Damper | 2 |
| 22 | G 50-581 | Verstellstück kpl. | Adjusting Tube | 4 |
| 23 | 95052 | Schraube | Screw | 1 |
| 24 | 821 U | Unterlegscheibe | Washer | 1 |
| 25 | 90075 F | Fußtritt (groß) | Foot Treadle (large) | 1 |
| 26 | 20 | Unterlegscheibe | Washer | 1 |
| 27 | 95157 | Schraube | Screw | 2 |
| 28 | G 43294 B | Ölboy | Oil Can | 2 |
| 29 | G 27-312 A | Ölkannenhalter | Holder for Oil Can | 1 |
| 30 | G 21371 Q | Schublade | Drawer | 1 |
| 31 | G 21371 C | Tischplatte | Table Board | 1 |
| 32 | 80230 A | Grundplatte | Base Plate | 1 |
| 33 | G 105 B | Befestigungsschraube | Fastening Screw | 1 |
| 34 | 21681 | Maschinenbefestigungsschraube | Fastening Screw for Machine | 4 |
| 35 | 99681 F | Riemenschutz | Belt Guard | 1 |
| 36 | 90562 D | Schraube | Screw | 1 |
| 37 | 80690 A | Kappendler | Oil Cup | 2 |
| 38 | 21204 | Schraubendreher 1 x 7 x 373 mm Gesamtlänge | Screw Driver 1 x 7 x 373 mm Length Overall | 1 |
| 39 | 21202 | Schraubendreher 0,8 x 5,5 x 275 mm Gesamtlänge | Screw Driver 0,8 x 5,5 x 275 mm Length Overall | 1 |
| 40 | 116 | Einmaulschlüssel SW 7,2 mm | Single ended open Jaw Wrench, Size 7,2 mm | 1 |
| 41 | 118 A | Einmaulschlüssel SW 5,2 mm | Single ended open Jaw Wrench, Size 5,2 mm | 1 |
| 42 | 21388 | Einmaulschlüssel SW 9,5 mm | Single ended open Jaw Wrench, Size 9,5 mm | 1 |
| 43 | 660-240 | Pinzette, gerade | Tweezers, straight | 1 |
| 44 | 118 G | Pinzette, gebogen | Tweezers, curved | 1 |
| 45 | 21388 B | Einmaulschlüssel SW 12,7 mm | Single ended open Jaw Wrench, Size 12,7 mm | 1 |
| 46 | HA 118 | Einfußdrehaken | Threading Hook | 1 |

INSTALLATION

AUFSTELLUNG

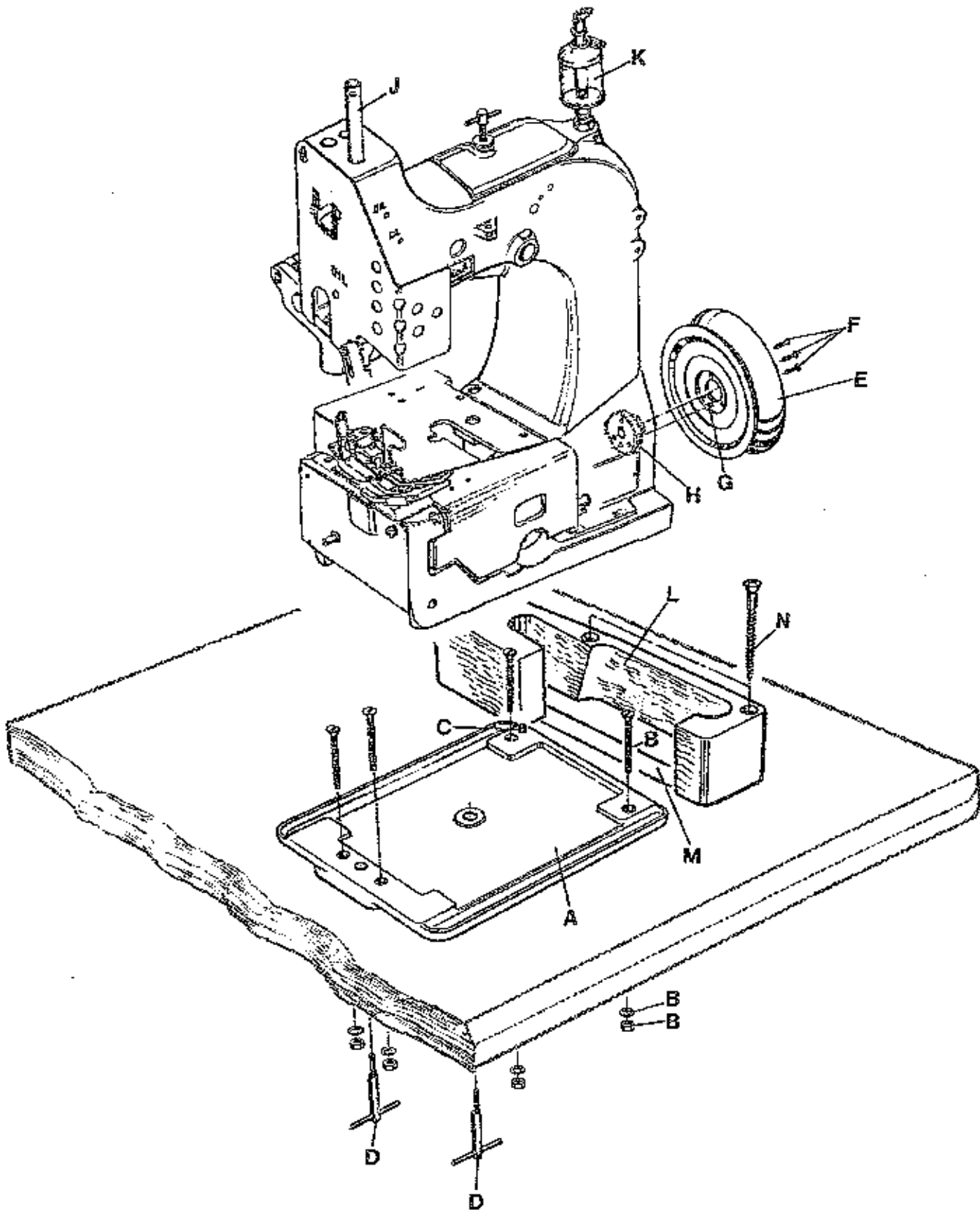


Fig. 1

INSTALLATION (continued)

AUFSTELLUNG (Fortsetzung)

1. Unpack the sewing machine and the accessories.
 2. Mount the base plate (A, Fig. 1) with four screws, nuts and washers (B) in the provided holes on the table board.
 3. Place the sewing machine on the base plate so that the rod pin (C) in the base plate engages with the right rear hole in the machine base.
 4. Fasten the sewing machine with the two T-screws (D) on the base plate.
 5. Place the V-belt, supplied with the sewing table, on the handwheel pulley.
 6. Assemble the handwheel pulley (E) with three countersunk screws (F) to the sewing machine. Pin (G) must engage with the hole in hub (H).
 7. Screw in needle bar guard (J).
 8. Screw in slight feed oiler (K).
 9. Align the handwheel belt guard (L) with the V-belt slot (M) in the table board and fasten it with two wood screws (N) on the table board.
 10. Dismount motor belt guard. Place the V-belt around the motor pulley and slue the motor to tension the belt. The tension on the V-belt is correct, when with moderate finger pressure it will deflect approx. 10 mm (3/8 in.) midway between handwheel pulley on the sewing machine and motor pulley (see Fig. 2). Remount motor belt guard.
1. Packen Sie die Nähmaschine und das Zubehör aus.
 2. Montieren Sie die Grundplatte (A, Fig. 1) mit vier Schrauben, Muttern und Scheiben (B) in den dafür vorgesehenen Bohrungen auf der Nähtischplatte.
 3. Stellen Sie die Nähmaschine auf die Grundplatte, so daß die Spannhülse (C) in der Grundplatte in der Bohrung rechts hinten im Maschinensockel eingreift.
 4. Befestigen Sie die Nähmaschine mit den beiden Knebelschrauben (D) auf der Grundplatte.
 5. Legen Sie den mit dem Nähtisch gelieferten Keilriemen auf die Handrad-Riemenscheibe.
 6. Montieren Sie die Handrad-Riemenscheibe (E) mit drei Senkschrauben (F) an die Nähmaschine. Der Stift (G) muß in die Bohrung in der Nabe (H) eingreifen.
 7. Schrauben Sie den Nadelstangenschutz (J) ein.
 8. Schrauben Sie den Tropföler (K) ein.
 9. Richten Sie den Handrad-Riemenschutz (L) zum Keilriemenschlitz (M) in der Nähtischplatte und zur Handrad-Riemenscheibe aus und befestigen Sie ihn mit zwei Holzschrauben (N) auf der Nähtischplatte.
 10. Bauen Sie den Motor-Riemenschutz ab. Legen Sie den Keilriemen um die Motorriemenscheibe und schwenken Sie den Motor, um den Riemen zu spannen. Der Keilriemen ist richtig gespannt, wenn er in der Mitte zwischen Handrad-Riemenscheibe und Motor-Riemenscheibe mit mäßigem Fingerdruck etwa 10 mm eingedrückt werden kann (siehe Fig. 2). Bauen Sie den Motorriemenschutz wieder an.

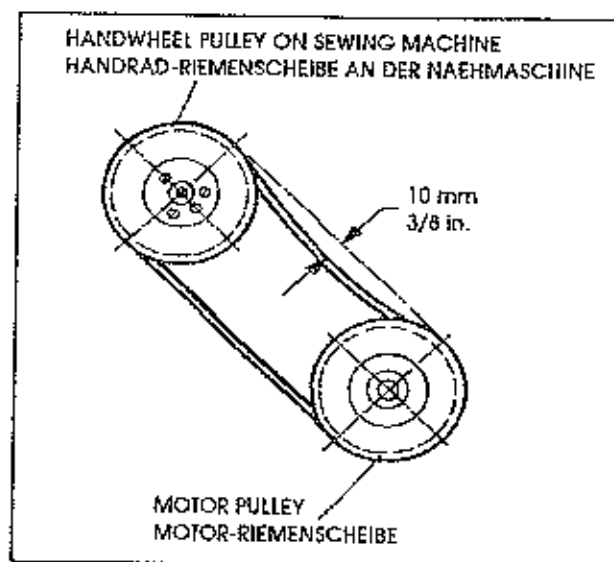
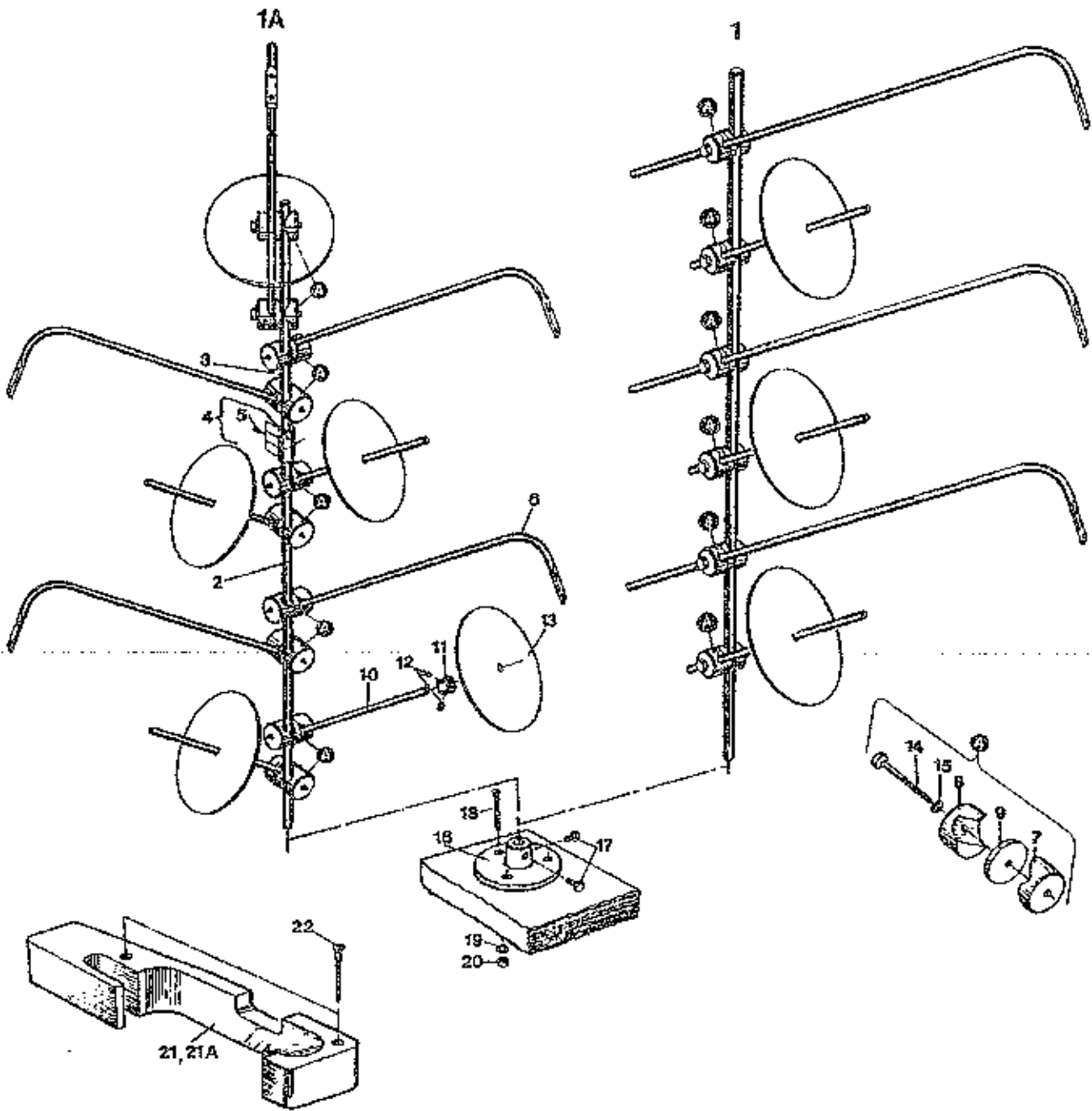


Fig. 2



ACCESSORIES
ZUBEHÖR

| <u>Ref. No.</u> <u>Pos. Nr.</u> | <u>Part No.</u> <u>Teil Nr.</u> | <u>Description</u> | <u>Beschreibung</u> | <u>Am't. Req.</u> <u>Anzahl</u> |
|------------------------------------|------------------------------------|---|--|------------------------------------|
| 1 | 93065B3 | Thread Stand, 3 Cones | Fadenständer, 3-tellig | 1 |
| 1A | 93065B5 | Thread Stand, 5 Cones | Fadenständer, 5-tellig | 1 |
| 2 | 93065BCB | Thread Stand Rod | Fadenträgerstange | 1 |
| 3 | 93065BCA | Thread Stand Rod | Fadenträgerstange | 1 |
| 4 | 93065BM | Coupling | Muffe | 1 |
| 5 | 99265 | Set Screw | Gewindestift | 1 |
| 6 | 93065BE | Thread Guide | Fadenführung | 3/5 |
| 7 | 93065BG | Clamp Washer for 16 mm | Spannscheibe für 16 mm | 6/10 |
| 8 | 93065BJ | Clamp Washer for 12 mm | Spannscheibe für 12 mm | 6/10 |
| 9 | 93065BL | Washer | Scheibe | 6/10 |
| 10 | 93065BD | Spool Pin | Spulenstift | 3/5 |
| 11 | G41041B | Collar | Stelling | 3/5 |
| 12 | 531 | Set Screw | Gewindestift | 6/10 |
| 13 | 90805K | Spool Seat Disc | Fadenteller | 3/5 |
| 14 | 95068A | Hex. Head Cap Screw | Sechskantschraube | 6/10 |
| 15 | 96201 | Locking Ring | Federling | 6/10 |
| 16 | 93065BA | Base | Fuß | 1 |
| 17 | 95003 | Hex. Head Cap Screw | Sechskantschraube | 2 |
| 18 | 95141A | Countersunk Screw | Senkschraube | 3 |
| 19 | 96902 | Washer | Scheibe | 3 |
| 20 | 95250 | Hex. Nut | Sechskantmutter | 3 |
| 21 | 99681J | Belt Guard for handwheel | Riemenschutz für Handrad | 1 |
| 21A | 99681JA | Belt Guard for handwheel with synchronizer | Riemenschutz für Handrad mit Synchronisator | 1 |
| 22 | 90562D | Countersunk Wood Screw | Senkholzschraube | 1 |

AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN

NUMERICAL INDEX OF PARTS

| <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> |
|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------|-----------------|--------------|-----------------|-----------------|
| <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> |
| 8 A..... | 37, 39 | HA 66 K..... | 43 | HS 100 D..... | 33, 41 | 504-EFd-1..... | 8 |
| HA 10..... | 37, 39 | 69 H..... | 43 | HA 103 B..... | 31 | 505-EFd-1..... | 6, 11 |
| 11..... | 37, 39 | G 69 R..... | 65 | G 105 B..... | 65 | 506-SSa-1..... | 8 |
| HS 15 A..... | 37 | HA 69 B..... | 65 | HS 106..... | 31 | 650-90..... | 4 |
| HS 15 E..... | 37 | AS 70 A..... | 37, 39 | 107..... | 31, 33 | 660-240..... | 65 |
| 18..... | 35, 37, 39, 43 | HS 70 A..... | 37, 39 | 108..... | 31, 33 | 660-280..... | 65 |
| HA 18 A..... | 15, 22, 24, 37, 39 | 73 X..... | 43 | BP 108..... | 35, 41, 45 | 666-79..... | 41 |
| 20..... | 37, 39, 65 | 79..... | 45 | 110-2..... | 31 | 666-149..... | 41, 45 |
| HA 20 A..... | 37, 39 | 80..... | 41 | 110-4..... | 31 | 907..... | 35, 45, 49, 51, |
| 22 KH..... | 49, 55, 59 | 81..... | 37, 39, 41, 45 | 116..... | 65 | | 53, 55, 57, 59 |
| HA 23..... | 37, 39 | HA 81..... | 33, 43 | 116 A..... | 65 | 821 U..... | 65 |
| HS 24 A..... | 49, 61 | HA 86 B..... | 61 | 118 B..... | 65 | 998-341..... | 65 |
| HS 24 B..... | 51, 59 | 88..... | 31, 33, 37, 39, | HA 118..... | 65 | 999-169..... | 37, 39 |
| HS 24 C..... | 49, 51, 53, | 41, 45, 49, 51, 53, | | AS 126..... | 29 | 1021 U..... | 65 |
| 55, 57, 59, 61 | | 57, 59, 63 | | 136..... | 41 | 1230 A..... | 35 |
| HS 24 X..... | 57 | 88 A..... | 49, 51, 53, | 136 A..... | 55, 57, 59 | 1230 B..... | 35 |
| AS 25..... | 61 | 55, 57, 59 | | AS 137..... | 31, 33 | 1230 D..... | 35 |
| T 26..... | 37, 39 | 88 F..... | 4, 41, 43 | AS 137 A..... | 31 | 1378..... | 61 |
| G 27-312 A..... | 65 | 89..... | 29, 41, 45, 47 | F 149 D..... | 55, 59 | HA 1286 B..... | 31, 43 |
| 28 G..... | 31, 33 | 90..... | 43, 49, 51, 53, | F 149 G..... | 55, 59 | HA 1348..... | 31 |
| 36 E..... | 35, 43 | 55, 57, 59 | | 258..... | 35, 45 | HA 1349..... | 31 |
| HS 36 K..... | 35, 43 | 91..... | 41 | 258 A..... | 63 | 1349 A-5..... | 33 |
| HA 43 X..... | 37, 39 | 93..... | 49, 51, 53, 55, | 269..... | 43 | 1970 G..... | 3 |
| G 50-267..... | 31 | 57, 59, 61 | | 271 E..... | 43 | 2145..... | 35 |
| G 50-581..... | 65 | 93 A..... | 31, 33, 37, 39, | 318..... | 33 | A 5569 G..... | 61 |
| 52 A..... | 33 | 49, 51, 53, | | 376..... | 29 | A 5569 L..... | 61 |
| HS 52 B..... | 31, 41 | 55, 57, 59, 61 | | 407..... | 57 | A 5569 M..... | 61 |
| HS 53 B..... | 31 | 94..... | 33, 35, 61 | 420..... | 35 | A 5569 P..... | 61 |
| HA 54 A..... | 41, 45 | 95..... | 31, 33, 35, | 421..... | 65 | A 5569 Q..... | 61 |
| HA 56..... | 47 | 41, 45 | | 421 E..... | 65 | A 5569 R..... | 61 |
| HA 58 C..... | 41 | HA 95..... | 33, 43 | 482 C..... | 35 | A 5570 C..... | 61 |
| HA 58 D..... | 41 | 96..... | 37, 39, 41 | 501-SSa-1..... | 13 | A 5570 E..... | 61 |
| HA 58 F..... | 41 | 96 A..... | 41 | 502-EFd-1..... | 9, 10, 12 | A 5570 G..... | 61 |
| 64 Y..... | 29, 35 | G 96 A..... | 45 | 502-SSa-1..... | 6 | 6038 K..... | 43 |
| HA 65 E..... | 49, 51, 53, | 97 A..... | 35, 43 | 503-EFd-1..... | 7 | 6958..... | 63 |
| 55, 57, 59 | | 97 X..... | 37, 39 | 503-EFd-1..... | 10 | A 8021..... | 45 |
| HA 65 L..... | 49, 51, 53, | 98..... | 35, 37, 39, 43, 45 | 503 SSa-1..... | 7, 11, 12 | A 8021 A..... | 45 |
| 55, 57, 59 | | 98 A..... | 33 | | | | |

AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN

NUMERICAL INDEX OF PARTS

| <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> |
|-----------------|---------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------------|
| <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> |
| A 8264..... | 57 | 21116..... | 63 | 22539..... | 33,43 | 29774 D..... | 41 |
| A 8265..... | 57 | 21116 A..... | 63,65 | 22560..... | 31,41 | 29782 H..... | 41 |
| A 8266..... | 57 | 21116 D-2..... | 63 | 22560 B..... | 31 | 33174 B..... | 47 |
| A 8267..... | 57 | 21116 H-2..... | 63 | | | 35733 B..... | 29,35 |
| A 8269..... | 43 | 21116 S-4..... | 63 | 22565 C..... | 31,45 | 35871 A..... | 33 |
| A 8269 A..... | 43 | 21116 T..... | 63 | 22574..... | 29,33 | 39144..... | 43 |
| A 8270..... | 61 | 21116 U..... | 63 | 22586 A..... | 35 | C 43294 B..... | 65 |
| A 9453..... | 29 | 21116 W..... | 63 | 22587..... | 35,37,39,41,45 | 51134 V..... | 41,45 |
| A 9453 A..... | 29 | G 21139..... | 65 | 22597..... | 45 | 51147..... | 45 |
| A 9561..... | 43 | G 21139 A..... | 65 | 22632 F-24..... | 65 | 52841 C..... | 43 |
| A 9637 B..... | 59 | 21169 D..... | 62,63 | 22651 CD-4..... | 63,65 | 53344 F..... | 43 |
| A 9637 C..... | 59 | 21169 E..... | 63 | 22707..... | 35,45 | 80046..... | 41 |
| 9675..... | 61 | 21169 F..... | 63 | 22743..... | 31,41 | 80177..... | 49,51,53,57,59 |
| A 9843..... | 43 | 21202..... | 65 | 22775..... | 55 | 80220 A..... | 49,51,53,55,59 |
| A 9843 A..... | 43 | 21204..... | 65 | 22810..... | 63 | 80220 C..... | 49,51,53 |
| 9844 GA..... | 3,6,7,8,9, 10,11,13,22 | 21212..... | 35 | 22811..... | 41 | 80220 D..... | 49,51,53,55,59 |
| 9848 G..... | 3,10,11,12 | G 21371 C..... | 65 | 22814 B..... | 33 | | |
| 9853 T..... | 3 | G 21371 Q..... | 65 | 22870..... | 35,45 | 22891..... | 43 |
| 9937..... | 43 | 21388..... | 65 | 22894 C..... | 4,35,41,43 | 22894 L..... | 4,41,43 |
| 11354..... | 43 | 21388 B..... | 65 | 22894 W..... | 43 | 80225..... | 49,51,53,57 |
| 11639 H..... | 35 | 21681..... | 65 | 22906 L..... | 41,45 | 80225 A..... | 57 |
| 12964 C..... | 31,41 | 21710..... | 35 | 22909 S..... | 39 | 80233..... | 15,37,39 |
| 12987 A..... | 43 | 21711..... | 35 | 22909 V..... | 37 | 80234 B..... | 57,39 |
| 14076..... | 61 | 21712..... | 35 | G 29099 G..... | 45 | 80235..... | 49,51,53,55,57,59,61 |
| 15430 C..... | 35,45 | 22509..... | 65 | G 29099 H..... | 39 | 80236..... | 41,43 |
| 15430 D..... | 45 | 22513..... | 49,51, 53,55,57,59 | G 29099 L..... | 37 | 80246..... | 27 |
| 15430 L..... | 41,43,45 | 22514..... | 49,51,53, 55,57,59,61 | 29111 C..... | 43 | 80250..... | 31 |
| 15430 M..... | 45 | 22515 A..... | 4 | G 29139..... | 35,45 | 80250 A..... | 31 |
| 15442 K..... | 43 | G 22515 A..... | 41,43,45 | G 29402..... | 65 | 80250 B..... | 31 |
| 15442 L..... | 43 | 22517..... | 33,43 | 29442 N..... | 41,43 | 80250 C..... | 31 |
| 15465 F..... | 43 | 22525 C..... | 49,51,53, 55,57,59 | 29442 P..... | 4 | 80250 D..... | 31 |
| 21104 D-11..... | 65 | 22526..... | 49,51,53, 55,57,59 | G 29442 F..... | 43 | 80262..... | 27 |
| 21104 B-24..... | 63 | 22528..... | 29 | 29479 S..... | 37 | 80262 A..... | 27 |
| 21104 H..... | 63 | | | G 29479 P..... | 41 | 80267..... | 35 |
| 21104 V..... | 63 | | | G 29479 U..... | 41 | 80273..... | 27 |
| 21111..... | 41 | | | G 29479 SA..... | 37 | 80273 A..... | 27 |
| | | | | | | 80280 A..... | 65 |

AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN

NUMERICAL INDEX OF PARTS

| <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> |
|-----------------|---------------|-----------------|----------------|-----------------|--------------------|---------------------|------------------------|
| <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> |
| | | 80659..... | 41 | 80695 A..... | 39 | 81200 C..... | 6, 14, D, 29, |
| | | 80660..... | 47, 49, 51, | 80699 A..... | 33 | | 31, 33, 37, |
| | | | 53, 55, 57, 59 | 80706..... | 45 | | 43, 47, 49 |
| | | 80661..... | 47, 49, 51, | 80715..... | 45 | 81200 D..... | 7, 18, 29, 33, |
| G 80292 A..... | 27 | | 53, 55, 57, 59 | 80717..... | 47 | | 37, 43, 47, 51 |
| 80293..... | 41 | 80661 C..... | 47, 55, 59 | 80720 B..... | 53, 55, 59 | 81200 E..... | 7, 17, 29, 33, |
| 80437 A..... | 29 | 80663..... | 35 | 80730..... | 35, 45 | | 39, 43, 47, 51 |
| 80438..... | 29 | 80664..... | 35 | 80732..... | 35, 45 | 81200 J..... | 8, 20, 29, 31, |
| 80440..... | 29 | 80664 A..... | 35 | 80734..... | 35 | | 33, 37, 43, 47, 53 |
| 80615..... | 41 | 80665 D..... | 31 | 80736..... | 35 | 81200 AB..... | 8, 14, 21, 29, |
| 80617..... | 47 | 80666..... | 35, 37, 39 | 80740..... | 35, 45 | 81200 AC..... | 9, 21 A, 29, 33, 55, |
| 80620 E..... | 49, 51, 53, | 80666 D..... | 35 | 80755..... | 35 | | 31, 33, 37, 43, 47, 53 |
| | 55, 57, 59 | 80667..... | 31, 35 | 80760 A..... | 47, 55, 57, 59 | 81200 AF..... | 9, 22, 27, 29, |
| 80630..... | 41, 45 | 80668..... | 31 | 80762 A..... | 27 | | 31, 33, 35, 37, |
| 80630 C..... | 41, 45 | 80669 A..... | 31 | 80764..... | 35 | | 43, 45, 47, 55, 63 |
| 80630 D..... | 41 | 80669..... | 33, 41 | 80766..... | 35 | 81200 AG..... | 9, 22, 29, 31, |
| 80631..... | 35 | 80673 C..... | 29 | 80767 A..... | 35 | | 33, 37, 43, 47, 55, 63 |
| 80632..... | 35 | 80674..... | 41 | 80768..... | 45 | 81200 Z 2686..... | 3, 10, 16, |
| 80636 A..... | 4, 41, 43, 45 | 80676..... | 41 | 80769..... | 45 | | 29, 33, 35, 39, |
| 80636 C..... | 4 | 80676 A..... | 31, 33 | 80770..... | 45 | | 43, 45, 47, 57, 61 |
| 80638 A..... | 41 | 80680 C..... | 37, 39 | 80771..... | 45 | 81200 Z 2717 A..... | 11, 17, |
| 80640 A..... | 27 | 80681..... | 43 | 80772..... | 45 | | 29, 33, 37, 43, 47, 57 |
| 80642..... | 4, 41, 43 | 80682..... | 41 | 80774..... | 45 | 81200 CZ 2898..... | 11, 14, |
| 80643..... | 41, 45 | | | 80776..... | 45 | | 20, 29, 31, 33, |
| 80644..... | 41, 45 | 80685 E..... | 43 | 80787 A..... | 29 | | 37, 43, 47, 59, 63 |
| 80645..... | 4, 41, 43 | | | 80790..... | 35 | 81200 AZ 2956..... | 17, 29, |
| 80648..... | 35 | 80687 B..... | 29 | 80791..... | 35 | | 33, 37, 43, 47 |
| 80649..... | 35 | 80688..... | 29 | 80887 A..... | 29 | 81200 GZ 3122..... | 12, 19, |
| 80649 A..... | 4 | 80689 A..... | 31, 33 | 81056 AB..... | 47 | | 29, 33, 37, |
| 80650..... | 41, 45 | 80689 C..... | 31, 33 | 81056 AC..... | 47 | | 43, 47, 59, 63 |
| 80651 A..... | 37, 39 | 80690 A..... | 31, 41 | 81056 AD..... | 47 | 81200 Z 3126..... | 12, 17, |
| 80651 B..... | 37, 39 | 80691..... | 41 | 81086..... | 31 | | 29, 33, 35, 39, |
| 80652..... | 41 | 80694 B..... | 27 | 81086 A..... | 31 | | 43, 45, 47, 57 |
| 80654..... | 37, 39 | 80694 E..... | 27, 43 | 81086 C..... | 31, 41 | 81200 Z 3254..... | 13, 17, |
| 80655..... | 41 | 80696..... | 15, 37, 39 | 81086 G..... | 31 | | 27, 29, 33, |
| 80656..... | 41, 45 | | | 81093..... | 41 | | 39, 43, 47, 59 |
| 80658 A..... | 43 | | | 81200 A..... | 3, 6, 17, 29, | | |
| | | | | | 33, 37, 43, 47, 49 | | |

AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN

NUMERICAL INDEX OF PARTS

| <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> | <u>Teil Nr.</u> | <u>Seite</u> |
|-----------------|------------------------|-----------------|------------------------|-----------------|--------------|-------------------|----------------|
| <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> | <u>Part No.</u> | <u>Page</u> |
| 81201 D..... | 29 | 81208 AA..... | 53 | 81225 B..... | 49, 51, 59 | | |
| | | 81208 AC..... | 53 | 81225 G..... | 59 | | |
| 81201 DA..... | 29 | 81210..... | 49, 55, 59 | 81225 AC..... | 53 | 81292..... | 33 |
| 81203..... | 49, 51, 53, 57 | 81211..... | 49, 55, 59 | 81225 AD..... | 53 | 81295..... | 39 |
| 81203 C..... | 49, 57 | 81213..... | 43 | 81225 AG..... | 55 | 81297..... | 49, 55, 57, 59 |
| 81203 F..... | 51 | 81213 A..... | 43 | 81226 AF..... | 55, 59 | 81297 A..... | 59 |
| 81203 G..... | 59 | 81213 C..... | 43 | 81237..... | 43 | 81297 I..... | 49 |
| 81203 I..... | 11, 55 | 81213 D..... | 43 | 81238..... | 43 | 81297 M..... | 51, 53, 59 |
| 81203 N..... | 51 | 81217 B..... | 47 | 81239..... | 29 | 81297 AB..... | 53 |
| 81203 P..... | 53 | 81220..... | 49, 51, 53 | 81240..... | 43 | 81321..... | 41, 65 |
| 81203 AA..... | 53 | 81220 A..... | 49, 55, 57, 59 | C 81240 C..... | 27 | 81321 A..... | 41 |
| 81203 AC..... | 53 | 81220 B..... | 49, 51, 53, 55, 57, 59 | 81242..... | 43 | 81354..... | 27, 33 |
| 81205 AF..... | 55 | 81220 C..... | 49, 53, 57 | 81250 E..... | 33 | 81355..... | 33, 43 |
| 81205 AG..... | 55 | 81220 D..... | 49, 53, 57 | 81250 G..... | 33 | 81355 A..... | 33 |
| 81205 AJ..... | 55 | 81220 E..... | 51 | 81250 H..... | 33 | 81373 A..... | 27 |
| 81205..... | 49, 51, 53, 55, 57, 59 | 81220 AB..... | 53, 55, 59 | 81251 A..... | 43 | 81399..... | 41 |
| | | 81220 AC..... | 53, 55, 59 | 81252..... | 33 | 90075 F..... | 65 |
| 81205 A..... | 49, 53 | 81220 EA..... | 51 | 81253..... | 33 | 90557..... | 63 |
| 81205 E..... | 51, 59 | 81222..... | 37, 39, 41, 45 | 81253 A..... | 33 | 90561..... | 63 |
| 81205 AF..... | 55 | 81224..... | 49 | 81254..... | 33 | 90562..... | 65 |
| 81207..... | 49 | 81224 A..... | 49, 53, 57 | 81256..... | 31, 33 | 90562 D..... | 65 |
| 81207 A..... | 59 | 81224 B..... | 59 | 81256 A..... | 31, 33 | 90709 BA..... | 65 |
| 81207 AG..... | 55 | 81224 C..... | 51 | 81257..... | 33 | 90953 N-1120..... | 65 |
| 81208..... | 49, 51, 53, 57, 59 | 81224 D..... | 55, 59 | 81260..... | 43 | 95017 S..... | 65 |
| | | 81224 E..... | 51 | 81261..... | 27, 43 | 95052..... | 65 |
| 81208 A..... | 51, 57 | 81224 G..... | 51, 59 | 81267..... | 31, 33 | 95157..... | 65 |
| 81208 E..... | 51, 59 | 81224 H..... | 51, 59 | 81283..... | 31 | 96558..... | 65 |
| 81208 F..... | 51, 59 | 81224 AB..... | 53 | 81284..... | 33 | 99256..... | 33 |
| 81208 G..... | 55, 59 | 81225..... | 49 | 81284 A..... | 33 | 99265..... | 63 |
| 81208 H..... | 49, 53, 59 | 81225 A..... | 49, 51, 53, 57, 59 | 81287 A..... | 33 | 99681 J..... | 65 |
| | | | | * 81266 K..... | 33 | | |
| | | | | 81266 KA..... | 33 | | |
| | | | | 81266 KB..... | 33 | | |

